

## ГОСТЫ в PDF формате

ГОСТ 1.1-2002

Межгосударственная система стандартизации. Термины и определения

ГОСТ 10-88

Нутромеры микрометрические. Технические условия

ГОСТ 10051-75

Электроды покрытые металлические для ручной дуговой наплавки поверхностных слоев с особыми свойствами. Типы

ГОСТ 10052-75

Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки высоколегированных сталей с особыми свойствами. Типы

ГОСТ 10155-75

Проволока марганцовая неизолированная. Технические условия

ГОСТ 10198-91

Ящики деревянные для грузов массой св. 200 до 20000 кг. Общие технические условия

ГОСТ 10234-77

Лента стальная плющенная средней прочности. Технические условия

ГОСТ 10284-84

Вставки-заготовки из спеченных твердых сплавов для высадочного инструмента. Формы и размеры

ГОСТ 10285-81

Вставки-заготовки для высадочного инструмента и пластины-заготовки для отрезных ножей из твердых спеченных сплавов. Технические условия

ГОСТ 10299-80

Заклепки с полукруглой головкой классов точности В и С. Технические условия

ГОСТ 10300-80

Заклепки с потайной головкой классов точности В и С. Технические условия

ГОСТ 10301-80

Заклепки с полупотайной головкой классов точности В и С. Технические условия

ГОСТ 10302-80

Заклепки с полукруглой низкой головкой классов точности В и С. Технические условия

ГОСТ 10303-80

Заклепки с плоской головкой классов точности В и С. Технические условия

ГОСТ 10304-80

Заклепки классов точности В и С. Общие технические условия

ГОСТ 10336-80

Винты с цилиндрической головкой невыпадающие класса точности В. Конструкция и размеры

ГОСТ 10337-80

Винты с цилиндрической головкой и сферой невыпадающие класса точности В. Конструкция и размеры

ГОСТ 10338-80  
Винты с шестигранной головкой невыпадающие класса точности В.  
Конструкция и размеры

ГОСТ 10339-80  
Винты с потайной головкой невыпадающие класса точности В.  
Конструкция и размеры

ГОСТ 10340-80  
Винты с полупотайной головкой невыпадающие класса точности В.  
Конструкция и размеры

ГОСТ 10341-80  
Винты с полукруглой головкой невыпадающие класса точности В.  
Конструкция и размеры

ГОСТ 10342-80  
Винты с цилиндрической головкой и шестигранным углублением "под  
ключ" невыпадающие класса точности В. Конструкция и размеры"

ГОСТ 10343-80  
Винты с лыской "под ключ" невыпадающие класса точности В. Конструкция  
и размеры

ГОСТ 10344-80  
Винты с накатанной головкой невыпадающие класса точности В.  
Конструкция и размеры

ГОСТ 10354-82  
Пленка полиэтиленовая. Технические условия

ГОСТ 10396-84  
Бумага кабельная крепированная. Технические условия

ГОСТ 10446-80  
Проволока. Метод испытания на растяжение

ГОСТ 10447-93  
Проволока. Метод испытания на навивание

ГОСТ 10450-78  
Шайбы уменьшенные. Классы точности А и С. Технические условия

ГОСТ 10461-81  
Шайбы стопорные с зубьями. Общие технические условия

ГОСТ 10462-81  
Шайбы стопорные с внутренними зубьями. Конструкция и размеры

ГОСТ 10463-81  
Шайбы стопорные с наружными зубьями. Конструкция и размеры

ГОСТ 10464-81  
Шайбы стопорные с наружными зубьями под винты с потайной и  
полупотайной головкой с углом 90 град. Конструкция и размеры

ГОСТ 1048-79  
Ленты из алюминиевой бронзы для пружин. Технические условия

ГОСТ 1049-74  
Проволока из марганцевого никеля. Технические условия

ГОСТ 10494-80  
Шпильки для фланцевых соединений с коническим уплотнением на Рv

свыше 10 до 100 МПа (свыше 100 до 1000 кгс/см кв). Технические условия

ГОСТ 10495-80

Гайки шестигранные для фланцевых соединений на Ру свыше 10 до 100 МПа (свыше 100 до 1000 кгс/см кв). Технические условия

ГОСТ 1050-88

Прокат сортовой, калиброванный, со специальной отделкой поверхности из углеродистой качественной конструкционной стали. Общие технические условия

ГОСТ 10505-76

Канаты стальные закрытые подъемные. Технические условия

ГОСТ 10506-76

Канаты стальные закрытые подъемные. Сортамент

ГОСТ 1051-73

Прокат калиброванный. Общие технические условия

ГОСТ 10533-86

Лента холоднокатаная из термобиметаллов. Технические условия

ГОСТ 10543-82

Проволока стальная наплавочная. Технические условия

ГОСТ 10543-98

Проволока стальная наплавочная. Технические условия

ГОСТ 10602-72

Болты с шестигранной головкой с диаметром резьбы свыше 48 мм (нормальной точности). Конструкция и размеры

ГОСТ 10602-94

Болты с шестигранной головкой с диаметром резьбы свыше 48 мм класса точности В. Технические условия

ГОСТ 10605-94

Гайки шестигранные с диаметром резьбы свыше 48 мм класса точности В. Технические условия

ГОСТ 10606-72

Гайки шестигранные корончатые с диаметром резьбы свыше 48 мм класса точности В. Конструкция и размеры

ГОСТ 10607-94

Гайки шестигранные низкие (с фаской) с диаметром резьбы свыше 48 мм класса точности В. Технические условия

ГОСТ 10608-72

Гайки шестигранные с уменьшенным размером "под ключ" с диаметром резьбы свыше 48 мм класса точности А. Конструкция и размеры"

ГОСТ 10609-72

"Гайки шестигранные корончатые с уменьшенным размером ""под ключ"" с диаметром резьбы свыше 48 мм класса точности А. Конструкция и размеры"

ГОСТ 10610-72

Гайки шестигранные низкие с уменьшенным размером "под ключ" с диаметром резьбы свыше 48 мм класса точности А. Конструкция и размеры"

ГОСТ 10618-80

Винты самонарезающие для металла и пластмассы. Общие технические условия

ГОСТ 10619-80

Винты самонарезающие с потайной головкой для металла и пластмассы. Конструкция и размеры

ГОСТ 10620-80

Винты самонарезающие с полупотайной головкой для металла и пластмассы. Конструкция и размеры

ГОСТ 10621-80

Винты самонарезающие с полукруглой головкой для металла и пластмассы. Конструкция и размеры

ГОСТ 10657-80

Гайки круглые со шлицем на торце. Технические условия

ГОСТ 1066-90

Проволока латунная. Технические условия

ГОСТ 10702-78

Прокат из качественной конструкционной углеродистой и легированной стали для холодного выдавливания и высадки. Технические условия

ГОСТ 1071-81

Проволока стальная пружинная термически обработанная. Технические условия

ГОСТ 10773-93

Штифты цилиндрические насеченные с коническими насечками. Технические условия

ГОСТ 10774-80

Штифты цилиндрические заклепочные. Технические условия

ГОСТ 10821-75

Проволока из платины и платинородиевых сплавов для термоэлектрических преобразователей. Технические условия

ГОСТ 10877-76

Масло консервационное К-17. Технические условия

ГОСТ 10884-94

Сталь арматурная термомеханически упрочненная для железобетонных конструкций. Технические условия

ГОСТ 10906-78

Шайбы косые. Технические условия

ГОСТ 11002-80

Ящики деревянные проволокоармированные. Общие технические условия

ГОСТ 11074-93

Винты установочные с плоским концом и шестигранным углублением под ключ классов точности А и В. Технические условия

ГОСТ 11075-93

Винты установочные с цилиндрическим концом и шестигранным углублением под ключ классов точности А и В. Технические условия

ГОСТ 11127-78

Барабаны деревянные для стальных канатов. Технические условия

ГОСТ 11284-75  
Отверстия сквозные под крепежные детали. Размеры

ГОСТ 11371-78  
Шайбы. Технические условия

ГОСТ 1144-80  
Шурупы с полукруглой головкой. Конструкция и размеры

ГОСТ 11447-80  
Шпильки упорные на  $R_u$  свыше 10 до 100 МПа (свыше 100 до 1000 кгс/см<sup>кв</sup>). Технические условия

ГОСТ 1145-80  
Шурупы с потайной головкой. Конструкция и размеры

ГОСТ 1146-80  
Шурупы с полупотайной головкой. Конструкция и размеры

ГОСТ 1147-80  
Шурупы. Общие технические условия

ГОСТ 11473-75  
Шурупы с шестигранной головкой. Конструкция и размеры

ГОСТ 11530-93  
Болты для рельсовых стыков железнодорожного пути. Технические условия

ГОСТ 11532-93  
Гайки для болтов рельсовых стыков железнодорожного пути. Технические условия

ГОСТ 11644-75  
Винты с цилиндрической скругленной головкой классов точности А и В. Конструкция и размеры

ГОСТ 11648-75  
Шайбы упорные быстросъемные. Технические условия

ГОСТ 11650-80  
Винты самонарезающие с полукруглой головкой и заостренным концом для металла и пластмассы. Конструкция и размеры

ГОСТ 11651-80  
Винты самонарезающие с полупотайной головкой и заостренным концом для металла и пластмассы. Конструкция и размеры

ГОСТ 11652-80  
Винты самонарезающие с потайной головкой и заостренным концом для металла и пластмассы. Конструкция и размеры

ГОСТ 11674-75  
Тракторы гусеничные. Болты башмака гусеницы. Технические условия

ГОСТ 11708-82  
Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба. Термины и определения

ГОСТ 11709-81  
Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая для деталей из пластмасс

ГОСТ 11738-84  
Винты с цилиндрической головкой и шестигранным углублением под ключ

класса точности А. Конструкция и размеры

ГОСТ 11850-72

Проволока стальная для пружинных шайб. Технические условия

ГОСТ 11860-85

Гайки колпачковые класса точности А. Конструкция и размеры

ГОСТ 11871-88

Гайки круглые шлицевые. Технические условия

ГОСТ 11872-89

Шайбы стопорные многолапчатые. Технические условия

ГОСТ 12.4.107-82

Система стандартов безопасности труда. Строительство. Канаты страховочные. Общие технические требования

ГОСТ 12199-66

Приспособления станочные. Винты с канавкой для пружин растяжения. Конструкция

ГОСТ 12200-66

Приспособления станочные. Винты с отверстиями для пружин растяжения. Конструкция

ГОСТ 12201-66

Приспособления станочные. Болты быстросъемные к станочным пазам. Конструкция

ГОСТ 12203-66

Приспособления станочные. Гайки круглые глухие. Конструкция

ГОСТ 12207-79

Штифты цилиндрические с внутренней резьбой. Технические условия

ГОСТ 12218-66

Приспособления станочные. Шайбы увеличенные. Конструкция

ГОСТ 12219-66

Приспособления станочные. Шайбы резьбовые. Конструкция

ГОСТ 12301-81

Коробки из картона, бумаги и комбинированных материалов. Общие технические условия

ГОСТ 12344-2003

Стали легированные и высоколегированные. Методы определения углерода

ГОСТ 12345-2001

Стали легированные и высоколегированные. Методы определения серы

ГОСТ 12346-78

Стали легированные и высоколегированные. Методы определения кремния

ГОСТ 12347-77

Стали легированные и высоколегированные. Методы определения фосфора

ГОСТ 12348-78

Стали легированные и высоколегированные. Методы определения марганца

ГОСТ 12349-83

Стали легированные и высоколегированные. Методы определения вольфрама

ГОСТ 12350-78

Стали легированные и высоколегированные. Методы определения хрома

ГОСТ 12351-2003

Стали легированные и высоколегированные. Методы определения ванадия

ГОСТ 12352-81

Стали легированные и высоколегированные. Методы определения никеля

ГОСТ 12353-78

Стали легированные и высоколегированные. Методы определения кобальта

ГОСТ 12354-81

Стали легированные и высоколегированные. Методы определения молибдена

ГОСТ 12355-78

Стали легированные и высоколегированные. Методы определения меди

ГОСТ 12356-81

Стали легированные и высоколегированные. Методы определения титана

ГОСТ 12357-84

Стали легированные и высоколегированные. Методы определения алюминия

ГОСТ 12358-2002

Стали легированные и высоколегированные. Методы определения мышьяка

ГОСТ 12359-99

Стали углеродистые, легированные и высоколегированные. Методы определения азота

ГОСТ 12360-82

Стали легированные и высоколегированные. Методы определения бора

ГОСТ 12361-2002

Стали легированные и высоколегированные. Методы определения ниобия

ГОСТ 12362-79

Стали легированные и высоколегированные. Методы определения микропримесей сурьмы, свинца, олова, цинка и кадмия

ГОСТ 12363-79

Стали легированные и высоколегированные. Методы определения селена

ГОСТ 12364-84

Стали легированные и высоколегированные. Методы определения церия

ГОСТ 12365-84

Стали легированные и высоколегированные. Методы определения циркония

ГОСТ 12458-67

Винты с буртиком. Конструкция

ГОСТ 12459-67

Болты усиленные к пазам станочным обработанным. Конструкция  
ГОСТ 12460-67  
Гайки с конtringим винтом. Конструкция  
ГОСТ 12461-67  
Гайки с трапецеидальной резьбой шестигранные высокие. Конструкция  
ГОСТ 12462-67  
Гайки с трапецеидальной резьбой шестигранные с буртиком. Конструкция  
ГОСТ 12463-67  
Винты нажимные с рукояткой звездообразной. Конструкция  
ГОСТ 12480-67  
Опоры под нажимные винты для прихватов. Конструкция  
ГОСТ 12502-67  
Прокат черных металлов. Нормы точности взвешивания  
ГОСТ 12638-80  
Заклепки пустотелые со скругленной головкой. Технические условия  
ГОСТ 12639-80  
Заклепки пустотелые с плоской головкой. Технические условия  
ГОСТ 12640-80  
Заклепки пустотелые с потайной головкой. Технические условия  
ГОСТ 12641-80  
Заклепки полупустотелые с полукруглой головкой. Технические условия  
ГОСТ 12642-80  
Заклепки полупустотелые с плоской головкой. Технические условия  
ГОСТ 12643-80  
Заклепки полупустотелые с потайной головкой. Технические условия  
ГОСТ 12644-80  
Заклепки пустотелые и полупустотелые. Общие технические условия  
ГОСТ 12766.1-90  
Проволока из прецизионных сплавов с высоким электрическим сопротивлением. Технические условия  
ГОСТ 12766.2-90  
Лента из прецизионных сплавов с высоким электрическим сопротивлением. Технические условия  
ГОСТ 12766.4-90  
Прокат сортовой из прецизионных сплавов с высоким электрическим сопротивлением. Технические условия  
ГОСТ 12766.5-90  
Лента плющенная из прецизионных сплавов с высоким электрическим сопротивлением. Технические условия  
ГОСТ 12850.1-93  
Штифты цилиндрические насеченные с насечками на всей длине и направляющим концом. Технические условия  
ГОСТ 12850.2-93  
Штифты цилиндрические насеченные с насечками на всей длине и с фаской. Технические условия



ГОСТ 12876-67  
Поверхности опорные под крепежные детали. Размеры

ГОСТ 12920-67  
Проволока латунная для холодной высадки. Технические условия

ГОСТ 12943-67  
Шайбы для станочных приспособлений. Конструкция

ГОСТ 12946-67  
Гайки подвесные с буртиком для станочных приспособлений. Конструкция

ГОСТ 13039-83  
Винты к оправкам для крепления торцовых фрез. Конструкция и размеры

ГОСТ 13040-67  
Гайки круглые к вспомогательному инструменту. Размеры

ГОСТ 13073-77  
Проволока цинковая. Технические условия

ГОСТ 13152-67  
Болты к пазам станочным обработанным. Конструкция

ГОСТ 13165-67  
Пружины сжатия для станочных приспособлений. Конструкция

ГОСТ 13426-68  
Гайки с рукояткой для станочных приспособлений. Конструкция

ГОСТ 13427-68  
Гайки с отверстием под рукоятку для станочных приспособлений.  
Конструкция

ГОСТ 13428-68  
Винты нажимные с цилиндрическим концом для станочных  
приспособлений. Конструкция

ГОСТ 13429-68  
Винты нажимные с концом под пята для станочных приспособлений.  
Конструкция

ГОСТ 13430-68  
Винты нажимные с рукояткой и цилиндрическим концом для станочных  
приспособлений. Конструкция

ГОСТ 13431-68  
Винты нажимные с рукояткой и концом под пята для станочных  
приспособлений. Конструкция

ГОСТ 13432-68  
Винты нажимные с отверстием под рукоятку и цилиндрическим концом для  
станочных приспособлений. Конструкция

ГОСТ 13433-68  
Винты нажимные с отверстием под рукоятку и концом под пята для  
станочных приспособлений. Конструкция

ГОСТ 13434-68  
Винты нажимные с шестигранной головкой и цилиндрическим концом для  
станочных приспособлений. Конструкция

ГОСТ 13435-68  
Винты нажимные с шестигранной головкой и концом под пята для

станочных приспособлений. Конструкция

ГОСТ 13438-68

Шайбы сферические для станочных приспособлений. Конструкция

ГОСТ 13439-68

Шайбы конические для станочных приспособлений. Конструкция

ГОСТ 13463-77

Шайбы стопорные с лапкой. Конструкция и размеры

ГОСТ 13464-77

Шайбы стопорные с лапкой уменьшенные. Конструкция и размеры

ГОСТ 13465-77

Шайбы стопорные с носком. Конструкция и размеры

ГОСТ 13466-77

Шайбы стопорные с носком уменьшенные. Конструкция и размеры

ГОСТ 13603-89

Сетки проволочные крученые с шестиугольными ячейками. Технические условия

ГОСТ 13764-86

Пружины винтовые цилиндрические сжатия и растяжения из стали круглого сечения. Классификация

ГОСТ 13765-86

Пружины винтовые цилиндрические сжатия и растяжения из стали круглого сечения. Обозначение параметров, методика определения размеров

ГОСТ 13766-86

Пружины винтовые цилиндрические сжатия и растяжения 1 класса, разряда 1 из стали круглого сечения. Основные параметры витков

ГОСТ 13767-86

Пружины винтовые цилиндрические сжатия и растяжения 1 класса, разряда 2 из стали круглого сечения. Основные параметры витков

ГОСТ 13768-86

Пружины винтовые цилиндрические сжатия и растяжения 1 класса, разряда 3 из стали круглого сечения. Основные параметры витков

ГОСТ 13769-86

Пружины винтовые цилиндрические сжатия 1 класса, разряда 4 из стали круглого сечения. Основные параметры витков

ГОСТ 13770-86

Пружины винтовые цилиндрические сжатия и растяжения II класса, разряда 1 из стали круглого сечения. Основные параметры витков

ГОСТ 13771-86

Пружины винтовые цилиндрические сжатия и растяжения II класса, разряда 2 из стали круглого сечения. Основные параметры витков

ГОСТ 13772-86

Пружины винтовые цилиндрические сжатия и растяжения II класса, разряда 3 из стали круглого сечения. Основные параметры витков

ГОСТ 13773-86

Пружины винтовые цилиндрические сжатия II класса, разряда 4 из стали круглого сечения. Основные параметры витков

ГОСТ 13774-86

Пружины винтовые цилиндрические сжатия III класса, разряда 1 из стали круглого сечения. Основные параметры витков

ГОСТ 13775-86

Пружины винтовые цилиндрические сжатия III класса, разряда 2 из стали круглого сечения. Основные параметры витков

ГОСТ 13776-86

Пружины винтовые цилиндрические сжатия III класса, разряда 3 из стали круглого сечения. Основные параметры витков

ГОСТ 13840-68

Канаты стальные арматурные 1х7. Технические условия

ГОСТ 13896-68

Винты установочные с укороченным цилиндрическим концом и квадратным углублением "под ключ". Конструкция

ГОСТ 13897-68

Винты регулирующие с квадратным отверстием "под ключ". Конструкция

ГОСТ 13940-86

Кольца пружинные упорные плоские наружные концентрические и канавки для них. Конструкция и размеры

ГОСТ 13941-86

Кольца пружинные упорные плоские внутренние концентрические и канавки для них. Конструкция и размеры

ГОСТ 13942-86

Кольца пружинные упорные плоские наружные эксцентрические и канавки для них. Конструкция и размеры

ГОСТ 13943-86

Кольца пружинные упорные плоские внутренние эксцентрические и канавки для них. Конструкция и размеры

ГОСТ 13944-86

Кольца пружинные упорные плоские и канавки для них. Общие технические условия

ГОСТ 13957-74

Гайки накидные для соединений трубопроводов по наружному конусу. Конструкция и размеры

ГОСТ 13958-74

Гайки для крепления соединений трубопроводов по наружному конусу. Конструкция и размеры

ГОСТ 14.004-83

Технологическая подготовка производства. Термины и определения основных понятий

ГОСТ 14.205-83

Технологичность конструкции изделий. Термины и определения

ГОСТ 14019-80

Металлы. Методы испытания на изгиб

ГОСТ 14080-78

Лента из прецизионных сплавов с заданным температурным коэффициентом линейного расширения. Технические условия

ГОСТ 14081-78  
Проволока из прецизионных сплавов с заданным температурным коэффициентом линейного расширения. Технические условия

ГОСТ 14111-90  
Электроды прямые для контактной точечной сварки. Типы и размеры

ГОСТ 14117-85  
Лента из прецизионных сплавов для упругих элементов. Технические условия

ГОСТ 14118-85  
Проволока из прецизионных сплавов для упругих элементов. Технические условия

ГОСТ 14140-81  
Основные нормы взаимозаменяемости. Допуски расположения осей отверстий для крепежных деталей

ГОСТ 14192-96  
Маркировка грузов

ГОСТ 14229-93  
Штифты цилиндрические пружинные с прорезью. Технические условия

ГОСТ 1452-2003  
Пружины цилиндрические винтовые тележек и ударно-тяговых приборов подвижного состава железных дорог.

ГОСТ 1452-86  
Пружины цилиндрические винтовые тележек и ударно-тяговых приборов подвижного состава железных дорог. Технические условия

ГОСТ 14724-69  
Болты откидные. Конструкция

ГОСТ 14725-69  
Болты откидные с трапецеидальной резьбой. Конструкция

ГОСТ 14726-69  
Гайки с накаткой. Конструкция

ГОСТ 14727-69  
Гайки шестигранные со сферическим торцом. Конструкция

ГОСТ 14728-69  
Гайки штурвальные. Конструкция

ГОСТ 14729-69  
Гайки цилиндрические потайные. Конструкция

ГОСТ 14731-69  
Винты нажимные с накатанной головкой. Конструкция

ГОСТ 14734-69  
Шайбы концевые. Конструкция

ГОСТ 1476-93  
Винты установочные с коническим концом и прямым шлицем классов точности А и В. Технические условия

ГОСТ 14766-69  
Машины и приборы для определения механических свойств материалов. Термины и определения

ГОСТ 1477-93

Винты установочные с плоским концом и прямым шлицем классов точности А и В. Технические условия

ГОСТ 1478-93

Винты установочные с цилиндрическим концом и прямым шлицем классов точности А и В. Технические условия

ГОСТ 1479-93

Винты установочные с засверленным концом и прямым шлицем классов точности А и В. Технические условия

ГОСТ 14797-85

Заклепки с полукруглой головкой (повышенной точности). Конструкция и размеры

ГОСТ 14798-85

Заклепки с потайной головкой (угол 90 градусов) (повышенной точности). Конструкция и размеры

ГОСТ 14799-85

Заклепки с потайной головкой (угол 120 градусов) (повышенной точности). Конструкция и размеры

ГОСТ 14800-85

Заклепки с плосковыпуклой головкой (повышенной точности). Конструкция и размеры

ГОСТ 14801-85

Заклепки с плоской головкой (повышенной точности). Конструкция и размеры

ГОСТ 14802-85

Заклепки (повышенной точности). Диаметры отверстий под заклепки, размеры замыкающих головок и подбор длин заклепок

ГОСТ 14803-85

Заклепки (повышенной точности). Общие технические условия

ГОСТ 1481-84

Винты установочные с шестигранной головкой и цилиндрическим концом классов точности А и В. Конструкция и размеры

ГОСТ 1482-84

Винты установочные с квадратной головкой и цилиндрическим концом классов точности А и В. Конструкция и размеры

ГОСТ 1483-84

Винты установочные с шестигранной головкой и ступенчатым концом с конусом классов точности А и В. Конструкция и размеры

ГОСТ 14838-78

Проволока из алюминия и алюминиевых сплавов для холодной высадки. Технические условия

ГОСТ 1485-84

Винты установочные с квадратной головкой и засверленным концом классов точности А и В. Конструкция и размеры

ГОСТ 1486-84

Винты установочные с квадратной головкой и ступенчатым концом со сферой классов точности А и В. Конструкция и размеры

ГОСТ 1488-84

Винты установочные с квадратной головкой и буртиком классов точности А и В. Конструкция и размеры

ГОСТ 1491-80

Винты с цилиндрической головкой классов точности А и В. Конструкция и размеры

ГОСТ 14954-80

Канат двойной свивки типа ЛК-Р конструкции 6х19(1+6+6/6)+7х7(1+6).  
Сортамент

ГОСТ 14959-79

Прокат из рессорно-пружинной углеродистой и легированной стали.  
Технические условия

ГОСТ 14963-78

Проволока стальная легированная пружинная. Технические условия

ГОСТ 1497-84

Металлы. Методы испытания на растяжение

ГОСТ 15037-69

Смазка для пропитки органических сердечников стальных канатов.  
Технические условия

ГОСТ 15073-75

Гайки зажимные к оправкам для горизонтально-фрезерных станков.  
Конструкция и размеры

ГОСТ 15102-75

Контейнер универсальный металлический закрытый номинальной массой брутто 5,0 т. Технические условия

ГОСТ 15146-69

Лента стальная термообработанная для голосовых язычков музыкальных инструментов. Технические условия

ГОСТ 15150-69

Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды

ГОСТ 15163-78

Болты конические повышенной точности. Технические условия

ГОСТ 1526-81

Проволока стальная оцинкованная для бронирования электрических проводов и кабелей. Технические условия

ГОСТ 1545-80

Проволока. Метод испытания на скручивание

ГОСТ 15467-79

Управление качеством продукции. Основные понятия. Термины и определения

ГОСТ 15511-70

Гайки упорные для борштанг и расточных оправок. Конструкция

ГОСТ 15512-70

Шайбы стопорные с внутренним выступом для борштанг. Конструкция

ГОСТ 15521-70

Гайки шестигранные с уменьшенным размером "под ключ" класса точности В. Конструкция и размеры"

ГОСТ 15522-70

Гайки шестигранные низкие с уменьшенным размером "под ключ" класса точности В. Конструкция и размеры"

ГОСТ 15523-70

Гайки шестигранные высокие класса точности В. Конструкция и размеры

ГОСТ 15524-70

Гайки шестигранные высокие класса точности А. Конструкция и размеры

ГОСТ 15525-70

Гайки шестигранные особо высокие класса точности В. Конструкция и размеры

ГОСТ 15526-70

Гайки шестигранные класса точности С. Конструкция и размеры

ГОСТ 15589-70

Болты с шестигранной головкой класса точности С. Конструкция и размеры

ГОСТ 15590-70

Болты с шестигранной уменьшенной головкой и направляющим подголовком класса точности С. Конструкция и размеры

ГОСТ 15591-70

Болты с шестигранной уменьшенной головкой класса точности С. Конструкция и размеры

ГОСТ 15598-70

Проволока стальная струнная. Технические условия

ГОСТ 1579-93

Проволока. Метод испытания на перегиб

ГОСТ 15803-76

Соединения трубопроводов резьбовые. Контргайки. Конструкция

ГОСТ 15830-84

Обработка металлов давлением. Штампы. Термины и определения

ГОСТ 15834-77

Проволока из бериллиевой бронзы. Технические условия

ГОСТ 15846-79

Продукция, отправляемая в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

ГОСТ 15892-70

Проволока стальная оцинкованная перевязочная для воздушных линий связи. Технические условия

ГОСТ 15895-77

Статистические методы управления качеством продукции. Термины и определения

ГОСТ 16016-79

Болты клеммные для рельсовых скреплений железнодорожного пути. Конструкция и размеры. Технические требования

ГОСТ 16017-79

Болты закладные для рельсовых скреплений железнодорожного пути.  
Конструкция и размеры. Технические требования

ГОСТ 16018-79

Гайки для клеммных и закладных болтов рельсовых скреплений  
железнодорожного пути. Конструкция и размеры. Технические требования

ГОСТ 16030-70

Отверстия сквозные квадратные и продолговатые под крепежные детали.  
Форма и размеры

ГОСТ 1604-71

Метчики гаечные. Конструкция

ГОСТ 16046-70

Гайки накидные полусферических ниппелей для соединений  
трубопроводов по внутреннему конусу. Конструкция и размеры

ГОСТ 16047-70

Гайки накидные сферических ниппелей для соединений трубопроводов по  
внутреннему конусу. Конструкция и размеры

ГОСТ 16069-70

Шайбы для соединений трубопроводов по внутреннему конусу.  
Конструкция и размеры

ГОСТ 16093-81

Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Допуски.  
Посадки с зазором

ГОСТ 16118-70

Пружины винтовые цилиндрические сжатия и растяжения из стали  
круглого сечения. Технические условия

ГОСТ 16130-90

Проволока и прутки из меди и сплавов на медной основе сварочные.  
Технические условия

ГОСТ 16135-70

Проволока стальная для средств вычислительной техники. Технические  
условия

ГОСТ 162-90

Штангенглубиномеры. Технические условия

ГОСТ 16272-79

Пленка поливинилхлоридная пластифицированная техническая.  
Технические условия

ГОСТ 16295-93

Бумага противокоррозионная. Технические условия

ГОСТ 16299-78

Упаковывание. Термины и определения

ГОСТ 16382-87

Оборудование электротермическое. Термины и определения

ГОСТ 16493-70

Качество продукции. Статистический приемочный контроль по  
альтернативному признаку. Случай недопустимости дефектных изделий в  
выборке

ГОСТ 16504-81



Система государственных испытаний продукции. Испытания и контроль качества продукции. Основные термины и определения

ГОСТ 166-89

Штангенциркули. Технические условия

ГОСТ 1668-73

Проволока стальная оцинкованная для воздушных линий связи.

Технические условия

ГОСТ 16827-81

Канат двойной свивки многопрядный малокрутящийся типа ЛК-РО конструкции  $12 \times 36(1+7+7/7+14)+6 \times 36(1+7+7/7+14)+1$  о.с. Сортамент

ГОСТ 16828-81

Канат двойной свивки многопрядный малокрутящийся типов ЛК-О и ЛК-Р конструкции  $12 \times 7(1+6)+6 \times 19(1+6+6/6)+1$  о.с. Сортамент

ГОСТ 16853-88

Канаты стальные талевые для эксплуатационного и глубокого разведочного бурения. Технические условия

ГОСТ 16925-93

Метчики. Допуски на изготовление резьбовой части

ГОСТ 16931-71

Проволока медная луженая для электротехнических целей. Метод определения качества оловянного покрытия

ГОСТ 17039-71

Метчики. Исполнительные размеры

ГОСТ 17215-71

Нутромеры микрометрические. Методы и средства поверки

ГОСТ 17305-91

Проволока из углеродистой конструкционной стали. Технические условия

ГОСТ 17473-80

Винты с полукруглой головкой классов точности А и В. Конструкция и размеры

ГОСТ 17474-80

Винты с полупотайной головкой классов точности А и В. Конструкция и размеры

ГОСТ 17475-80

Винты с потайной головкой классов точности А и В. Конструкция и размеры

ГОСТ 17579-72

Автоматы для изготовления пружинных шайб. Параметры

ГОСТ 17587-72

Плашки круглые для метрической резьбы. Допуски на резьбу

ГОСТ 1759.0-87

Болты, винты, шпильки и гайки. Технические условия

ГОСТ 1759.1-82

Болты, винты, шпильки, гайки и шурупы. Допуски. Методы контроля размеров и отклонений формы и расположения поверхностей

ГОСТ 1759.2-82

Болты, винты и шпильки. Дефекты поверхности и методы контроля

ГОСТ 1759.3-83

Гайки. Дефекты поверхности и методы контроля

ГОСТ 1759.4-87

Болты, винты и шпильки. Механические свойства и методы испытаний

ГОСТ 1759.5-87

Гайки. Механические свойства и методы испытаний

ГОСТ 1763-68

Сталь. Методы определения глубины обезуглероженного слоя

ГОСТ 17673-81

Болты с увеличенной потайной головкой и квадратным подголовком класса точности С. Конструкция и размеры

ГОСТ 17678-80

Скобы облегченные для крепления трубопроводов и кабелей. Конструкция и размеры

ГОСТ 17769-83

Изделия крепежные. Правила приемки

ГОСТ 17773-72

Винты установочные с цилиндрической головкой. Конструкция

ГОСТ 17777-72

Шайбы опорные к установочным пальцам. Конструкция

ГОСТ 17778-72

Шайбы опорные. Конструкция

ГОСТ 1778-70

Сталь. Металлографические методы определения неметаллических включений

ГОСТ 1790-77

Проволока из сплавов хромель Т, алюмель, копель и константан для термоэлектродов термоэлектрических преобразователей. Технические условия

ГОСТ 1791-67

Проволока из никелевого и медно-никелевых сплавов для удлиняющих проводов к термоэлектрическим преобразователям. Технические условия

ГОСТ 17927-72

Метчики машинные с шахматным расположением зубьев для обработки нержавеющей и жаропрочных сталей. Конструкция и размеры

ГОСТ 17928-72

Метчики машинные с шахматным расположением зубьев для обработки легких сплавов. Конструкция и размеры

ГОСТ 17929-72

Метчики гаечные с шахматным расположением зубьев для обработки нержавеющей и жаропрочных сталей. Конструкция и размеры

ГОСТ 17930-72

Метчики машинные с укороченными канавками для обработки легких сплавов. Конструкция и размеры

ГОСТ 17931-72

Метчики машинные с укороченными канавками. Конструкция и размеры

ГОСТ 18123-82

Шайбы. Общие технические условия

ГОСТ 18125-72

Болты с шестигранной уменьшенной головкой с диаметром резьбы свыше 48 мм классов точности А и В. Конструкция и размеры

ГОСТ 18126-94

Болты и гайки с диаметром резьбы свыше 48 мм. Общие технические условия

ГОСТ 18143-72

Проволока из высоколегированной коррозионностойкой и жаростойкой стали. Технические условия

ГОСТ 18160-72

Изделия крепежные. Упаковка. Маркировка. Транспортирование и хранение

ГОСТ 18389-73

Проволока из платины и ее сплавов. Технические условия

ГОСТ 18390-73

Проволока из палладия и его сплавов. Технические условия

ГОСТ 18617-83

Ящики деревянные для металлических изделий. Технические условия

ГОСТ 18746-80

Шпильки упорные. Конструкция и размеры

ГОСТ 18751-80

Пружины кручения к упорам. Конструкция и размеры

ГОСТ 18752-80

Упоры со скосом и пазом для пружины. Конструкция и размеры

ГОСТ 18753-80

Пружины пластинчатые для упоров со скосом. Конструкция и размеры

ГОСТ 18764-80

Пружины к колодочным прижимам. Конструкция и размеры

ГОСТ 18765-80

Прижимы пружинные. Конструкция и размеры

ГОСТ 18786-80

Винты ступенчатые с шестигранным углублением под ключ. Конструкция и размеры

ГОСТ 18787-80

Винты ступенчатые со шлицем. Конструкция и размеры

ГОСТ 18792-80

Шайбы запорные для ограничителей хода выталкивателей. Конструкция и размеры

ГОСТ 18793-80

Пружины сжатия. Конструкция и размеры

ГОСТ 18794-80

Пружины растяжения. Конструкция и размеры

ГОСТ 18796-80

Гайки для пружинных пакетов. Конструкция и размеры

ГОСТ 18797-80  
Гайки для пружинных пакетов с направлением. Конструкция и размеры

ГОСТ 18799-80  
Пакеты тарельчатых пружин. Конструкция и размеры

ГОСТ 18801-80  
Гайки для пакетов тарельчатых пружин. Конструкция и размеры

ГОСТ 18834-83  
Проволока магнитная для записи гармонических сигналов. Технические условия

ГОСТ 18839-73  
Метчики бесстружечные машинно-ручные. Конструкция и размеры

ГОСТ 18840-73  
Метчики бесстружечные гаечные. Конструкция и размеры

ГОСТ 18841-73  
Метчики бесстружечные гаечные с изогнутым хвостовиком. Конструкция и размеры

ГОСТ 18842-73  
Метчики бесстружечные. Исполнительные размеры

ГОСТ 18843-73  
Метчики бесстружечные. Допуски на резьбу

ГОСТ 18844-73  
Метчики бесстружечные. Технические требования

ГОСТ 18899-73  
Канаты стальные. Канаты закрытые несущие. Технические условия

ГОСТ 18901-73  
Канаты стальные. Канат закрытый несущий с двумя слоями зетобразной проволоки и сердечником типа ТК. Сортамент

ГОСТ 18903-73  
Проволока вольфрамовая. Сортамент

ГОСТ 18905-73  
Проволока молибденовая. Сортамент

ГОСТ 19115-91  
Шайбы пружинные путевые. Технические условия

ГОСТ 19119-80  
Штифты конические разводные. Технические условия

ГОСТ 19256-73  
Стержни под накатывание метрической резьбы. Диаметры

ГОСТ 19351-74  
Проволока из иридия и родия. Технические условия

ГОСТ 19384-74  
Штыри крепежные для стержневых ящиков. Конструкция и размеры

ГОСТ 19388-74  
Скобы крепежные для разъемных стержневых ящиков. Конструкция и размеры

ГОСТ 19391-74

Клинья крепежные для стержневых ящиков. Конструкция и размеры  
ГОСТ 19531-74  
Устройства уплотнительные ввертных соединений с резиновыми кольцами круглого сечения. Шайбы фторопластовые. Конструкция и размеры  
ГОСТ 19532-74  
Устройства уплотнительные ввертных соединений с резиновыми кольцами круглого сечения. Гайки. Конструкция и размеры  
ГОСТ 19671-91  
Проволока вольфрамовая для источников света. Технические условия  
ГОСТ 19703-79  
Проволока из латуни свинцовой марки ЛС 63-3. Технические условия  
ГОСТ 19746-74  
Проволока из припоев серебряных. Технические условия  
ГОСТ 19848-74  
Транспортирование грузов в ящичных и стоечных поддонах. Общие требования  
ГОСТ 2.315-68  
Единая система конструкторской документации. Изображения упрощенные и условные крепежных деталей  
ГОСТ 2.401-68  
Единая система конструкторской документации. Правила выполнения чертежей пружин  
ГОСТ 20124-74  
Штыри центрирующие крепежные для модельных плит. Конструкция и размеры  
ГОСТ 20125-74  
Штыри направляющие крепежные для модельных плит. Конструкция и размеры  
ГОСТ 20130-74  
Винты для модельных плит. Конструкция и размеры  
ГОСТ 20193-74  
Шайбы для крепления соединений трубопроводов по наружному конусу. Конструкция и размеры  
ГОСТ 20435-75  
Контейнер универсальный металлический закрытый номинальной массой брутто 3,0 т. Технические условия  
ГОСТ 20700-75  
Болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцевых и анкерных соединений, пробки и хомуты с температурой среды от 0 до 650 градусов С. Технические условия  
ГОСТ 20767-75  
Ящики из древесины и древесных материалов. Термины и определения  
ГОСТ 21007-75  
Проволока из платины для термопреобразователей сопротивления. Технические условия  
ГОСТ 21014-88  
Прокат черных металлов. Термины и определения дефектов поверхности

ГОСТ 21014-88  
Прокат черных металлов. Термины и определения дефектов поверхности

ГОСТ 21331-75  
Винты с накатанной высокой головкой. Конструкция и размеры

ГОСТ 21332-75  
Винты с накатанной низкой головкой. Конструкция и размеры

ГОСТ 21333-75  
Винты с накатанной низкой головкой и коническим концом. Конструкция и размеры

ГОСТ 21334-75  
Винты с накатанной низкой головкой и ступенчатым концом. Конструкция и размеры

ГОСТ 21335-75  
Винты с накатанной низкой головкой и засверленным концом. Конструкция и размеры

ГОСТ 21336-75  
Винты с накатанной низкой головкой и закругленным концом. Конструкция и размеры

ГОСТ 21337-75  
Винты с накатанной низкой головкой и цилиндрическим концом. Конструкция и размеры

ГОСТ 21338-75  
Винты с накатанной головкой. Технические требования

ГОСТ 21427.4-78  
Лента стальная электротехническая холоднокатаная анизотропная. Технические условия

ГОСТ 2172-80  
Канаты стальные авиационные. Технические условия

ГОСТ 21764-76  
Винты к винторезным самооткрывающимся головкам. Основные размеры

ГОСТ 2179-75  
Проволока из никеля и кремнистого никеля. Технические условия

ГОСТ 21797-76  
Шайбы пружинные двухвитковые для железнодорожного пути. Технические условия

ГОСТ 21996-76  
Лента стальная холоднокатаная термообработанная. Технические условия

ГОСТ 21997-76  
Лента стальная плющенная высокой прочности. Технические условия

ГОСТ 22032-76  
Шпильки с ввинчиваемым концом длиной 1d. Класс точности В. Конструкция и размеры

ГОСТ 22033-76  
Шпильки с ввинчиваемым концом длиной 1d. Класс точности А. Конструкция и размеры

ГОСТ 22034-76

Шпильки с ввинчиваемым концом длиной 1,25d. Класс точности В.  
Конструкция и размеры

ГОСТ 22035-76

Шпильки с ввинчиваемым концом длиной 1,25d. Класс точности А.  
Конструкция и размеры

ГОСТ 22036-76

Шпильки с ввинчиваемым концом длиной 1,6d. Класс точности В.  
Конструкция и размеры

ГОСТ 22037-76

Шпильки с ввинчиваемым концом длиной 1,6d. Класс точности А.  
Конструкция и размеры

ГОСТ 22038-76

Шпильки с ввинчиваемым концом длиной 2d. Класс точности В.  
Конструкция и размеры

ГОСТ 22039-76

Шпильки с ввинчиваемым концом длиной 2d. Класс точности А.  
Конструкция и размеры

ГОСТ 22040-76

Шпильки с ввинчиваемым концом длиной 2,5d. Класс точности В.  
Конструкция и размеры

ГОСТ 22041-76

Шпильки с ввинчиваемым концом длиной 2,5d. Класс точности А.  
Конструкция и размеры

ГОСТ 22042-76

Шпильки для деталей с гладкими отверстиями. Класса точности В.  
Конструкция и размеры

ГОСТ 22043-76

Шпильки для деталей с гладкими отверстиями. Класса точности А.  
Конструкция и размеры

ГОСТ 22076-76

Шайбы опорные пресс-форм для литья термопластов под давлением.  
Конструкция и размеры

ГОСТ 22194-83

Шайбы верхние буферов для штампов листовой штамповки. Конструкция и  
размеры

ГОСТ 22195-83

Шайбы нижние буферов для штампов листовой штамповки. Конструкция и  
размеры

ГОСТ 22353-77

Болты высокопрочные класса точности В. Конструкция и размеры

ГОСТ 22354-77

Гайки высокопрочные класса точности В. Конструкция и размеры

ГОСТ 22355-77

Шайбы класса точности С к высокопрочным болтам. Конструкция и  
размеры

ГОСТ 22356-77

Болты и гайки высокопрочные и шайбы. Общие технические условия

ГОСТ 22366-93  
Лента электродная наплавочная спеченная на основе железа.  
Технические условия

ГОСТ 2246-70  
Проволока стальная сварочная. Технические условия

ГОСТ 2248-80  
Плашки резьбонакатные плоские. Технические условия

ГОСТ 22525-77  
Соединения трубопроводов резьбовые. Концы корпусных деталей под накидные гайки. Конструкция

ГОСТ 22666-77  
Проволока из меди и сплава копель для низкотемпературных термоэлектрических преобразователей. Технические условия

ГОСТ 2283-79  
Лента холоднокатаная из инструментальной и пружинной стали.  
Технические условия

ГОСТ 22831-77  
Поддоны плоские деревянные массой брутто 3,2 т, размером 1200x1600 и 1200x1800 мм. Технические условия

ГОСТ 2284-79  
Лента холоднокатаная из углеродистой конструкционной стали.  
Технические условия

ГОСТ 22966-78  
Скобы литые крепежные для литейных опок. Конструкция и размеры

ГОСТ 23157-78  
Шайбы закладные для железобетонных шпал. Технические условия

ГОСТ 23170-78  
Упаковка для изделий машиностроения. Общие требования

ГОСТ 23279-85  
Сетки арматурные сварные для железобетонных конструкций и изделий.  
Общие технические условия

ГОСТ 23304-78  
Болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцевых соединений атомных энергетических установок. Технические требования. Приемка. Методы испытаний. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

ГОСТ 2333-80  
Проволока стальная. Типы

ГОСТ 23353-78  
Соединения трубопроводов резьбовые. Гайки накидные. Конструкция

ГОСТ 23522-79  
Лента холоднокатаная для ручных ножовочных полотен. Технические условия

ГОСТ 23791-79  
Покрытие по стали фосфатное огнезащитное. Технические требования

ГОСТ 23821-79  
Устройства уплотнительные фторопластовые с гофрированными пружинами для поршней. Штифты. Конструкция и размеры



ГОСТ 2387-80

Канаты стальные. Метод испытания на выносливость

ГОСТ 23949-80

Электроды вольфрамовые сварочные неплавящиеся. Технические условия

ГОСТ 24132-80

Скобы. Конструкция и размеры

ГОСТ 24197-80

Шайбы квадратные. Конструкция

ГОСТ 24201-80

Соединительные и крепежные детали стеклянных трубопроводов. Технические условия

ГОСТ 24296-93

Штифты цилиндрические закаленные. Технические условия

ГОСТ 24379.0-80

Болты фундаментные. Общие технические условия

ГОСТ 24379.1-80

Болты фундаментные. Конструкция и размеры

ГОСТ 24634-81

Ящики деревянные для продукции, поставляемой для экспорта. Общие технические условия

ГОСТ 24670-81

Болты, винты и шурупы. Радиусы под головкой

ГОСТ 24671-84

Болты, винты, шурупы с шестигранной головкой и гайки шестигранные. Размеры "под ключ"

ГОСТ 24705-2004

Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Основные размеры

ГОСТ 24834-81

Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Переходные посадки

ГОСТ 25229-82

Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая коническая

ГОСТ 2524-70

Гайки шестигранные с уменьшенным размером "под ключ" класса точности А. Конструкция и размеры"

ГОСТ 2526-70

Гайки шестигранные низкие с уменьшенным размером "под ключ" класса точности А. Конструкция и размеры"

ГОСТ 2528-73

Гайки шестигранные прорезные с уменьшенным размером "под ключ" класса точности А. Конструкция и размеры"

ГОСТ 25556-82

Винты установочные. Механические свойства и методы испытаний

ГОСТ 25573-82

Стропы грузовые канатные для строительства. Технические условия

ГОСТ 25682-83

Соединения трубопроводов резьбовые. Болты полые. Конструкция

ГОСТ 2590-88

Прокат стальной горячекатаный круглый. Сортамент

ГОСТ 25933-83

Винты электрические с уменьшенным диаметром цилиндрической головки. Конструкция и размеры

ГОСТ 25951-83

Пленка полиэтиленовая термоусадочная. Технические условия

ГОСТ 26101-84

Проволока порошковая наплавочная. Технические условия

ГОСТ 26271-84

Проволока порошковая для дуговой сварки углеродистых и низколегированных сталей. Общие технические условия

ГОСТ 26303-84

Сосуды и аппараты высокого давления. Шпильки. Методы расчета на прочность

ГОСТ 26366-84

Проволока стальная латунированная бортовых колец шин. Технические условия

ГОСТ 26381-84

Поддоны плоские одноразового использования. Общие технические условия

ГОСТ 26467-85

Лента порошковая наплавочная. Общие технические условия

ГОСТ 26469-85

Проволока из палладиево-вольфрамового сплава. Технические условия

ГОСТ 26540-85

Хвостовики цилиндрические для регулируемых втулок и оправок и стопорные гайки. Основные параметры

ГОСТ 26576-85

Подшипники качения. Кольца стопорные эксцентрические и концентрические и винты установочные для крепления шариковых подшипников. Технические условия

ГОСТ 26805-86

Заклепка трубчатая для односторонней клепки тонколистовых строительных металлоконструкций. Технические условия

ГОСТ 26838-86

Ящики и обрешетки деревянные. Нормы механической прочности

ГОСТ 26862-86

Штифты. Общие технические условия

ГОСТ 2688-80

Канат двойной свивки типа ЛК-Р конструкции 6х19 (1+6+6/6)+1о.с. Сортамент

ГОСТ 27017-86

Изделия крепежные. Термины и определения

ГОСТ 27148-86

Изделия крепежные. Выход резьбы. Сбеги, недорезы и проточки. Размеры

ГОСТ 2715-75

Сетки металлические проволочные. Типы, основные параметры и размеры

ГОСТ 27265-87

Проволока сварочная из титана и титановых сплавов. Технические условия

ГОСТ 27266-87

Проволока молибденовая для источников света. Технические условия

ГОСТ 27341-87

Матрицы холодновысадочные твердосплавные. Обозначения типов и основных параметров

ГОСТ 2771-81

Проволока круглая холоднотянутая. Сортамент

ГОСТ 28006-88

Лента углеродная конструкционная. Технические условия

ГОСТ 28119-89

Агрегатные станки. Втулки переходные регулируемые и гайки стопорные. Конструкция

ГОСТ 283-75

Гвозди проволочные. Технические условия

ГОСТ 28319-89

Сверла спиральные ступенчатые для отверстий под винты с цилиндрической головкой. Основные размеры

ГОСТ 28334-89

Проволока и канаты стальные для армирования предварительно напряженных железобетонных конструкций. Метод испытания на релаксацию при постоянной деформации

ГОСТ 285-69

Проволока колючая одноосновная рифленая. Технические условия

ГОСТ 28778-90

Болты самоанкерующиеся распорные для строительства. Технические условия

ГОСТ 2879-88

Прокат стальной горячекатаный шестигранный. Сортамент

ГОСТ 28848-90

Шайбы плоские. Особо большие. Класс С

ГОСТ 28941.26-91

Соединения трубопроводов с развальцовкой трубы. Гайки накладные. Конструкция

ГОСТ 28961-91

Шайбы плоские для метрических болтов, винтов и гаек. Общий план

ГОСТ 28962-91

Винты с внутренним шестигранником в головке и утолщенным стержнем. Технические условия

ГОСТ 28963-91

Винты с внутренним шестигранником в полукруглой головке. Метрическая серия. Технические условия

ГОСТ 28964-91

Винты установочные с шестигранным углублением и засверленным концом. Технические условия

ГОСТ 29121-91

Проволока стальная углеродистая для лифтовых канатов. Технические условия

ГОСТ 29221-91

Метчики машинные с удлиненным хвостовиком для метрических резьб от М3 до М10. Размеры

ГОСТ 2991-85

Ящики дощатые неразборные для грузов массой до 500 кг. Общие технические условия

ГОСТ 30055-93

Канаты из полимерных материалов и комбинированные. Технические условия

ГОСТ 30136-95

Катанка из углеродистой стали обыкновенного качества. Технические условия

ГОСТ 30188-97

Цепи грузоподъемные калиброванные высокопрочные. Технические условия

ГОСТ 3032-76

Гайки-барашки. Конструкция и размеры

ГОСТ 30322-95

Штифты и штифты насеченные. Испытание на срез

ГОСТ 3033-79

Болты откидные. Конструкция и размеры

ГОСТ 30441-97

Цепи короткозвенные грузоподъемные некалиброванные класса прочности Т(8). Технические условия

ГОСТ 3057-90

Пружины тарельчатые. Общие технические условия

ГОСТ 3062-80

Канат одинарной свивки типа ЛК-О конструкции 1х7 (1+6). Сортамент

ГОСТ 3063-80

Канат одинарной свивки типа ТК конструкции 1х19 (1+6+12). Сортамент

ГОСТ 3064-80

Канат одинарной свивки типа ТК конструкции 1х37 (1+6+12+18). Сортамент

ГОСТ 3066-80

Канат двойной свивки типа ЛК-О конструкции 6х7 (1+6)+1х7 (1+6).

Сортамент

ГОСТ 3067-88

Канат стальной двойной свивки типа ТК конструкции 6х19 (1+6+12)+1х19 (1+6+12). Сортамент

ГОСТ 3068-88

Канат стальной двойной свивки типа ТК конструкции 6x37 (1+6+12+18)+1x37 (1+6+12+18). Сортамент

ГОСТ 3069-80

Канат двойной свивки типа ЛК-О конструкции 6x7 (1+6)+1 о.с. Сортамент

ГОСТ 3070-88

Канат стальной двойной свивки типа ТК конструкции 6x19 (1+6+12)+1 о.с. Сортамент

ГОСТ 3071-88

Канат стальной двойной свивки типа ТК конструкции 6x37 (1+6+12+18)+1 о.с. Сортамент

ГОСТ 3077-80

Канат двойной свивки типа ЛК-О конструкции 6x19 (1+9+9)+1 о.с. Сортамент

ГОСТ 3079-80

Канат двойной свивки типа ТЛК-О конструкции 6x37(1+6+15+15)+1 о.с. Сортамент

ГОСТ 3081-80

Канат двойной свивки типа ЛК-О конструкции 6x19(1+9+9)+7x7(1+6). Сортамент

ГОСТ 3083-80

Канат двойной свивки типа ЛК-О конструкции 6x30(0+15+15)+7 о.с. Сортамент

ГОСТ 3085-80

Канат двойной свивки трехграннопрядный конструкции 6x30(6+12+12)+1 о.с. Сортамент

ГОСТ 3088-80

Канат двойной свивки многопрядный типа ЛК-Р конструкции 18x19(1+6+6/6)+1 о.с. Сортамент

ГОСТ 3089-80

Канат тройной свивки типа ЛК конструкции 6x7x19(1+6+6/6)+1 о.с. Сортамент

ГОСТ 30892-2002

Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая с профилем МJ. Профиль, диаметры и шаги, допуски

ГОСТ 3090-73

Канаты стальные. Канат закрытый несущий с одним слоем зетобразной проволоки и сердечником типа ТК. Сортамент

ГОСТ 3091-80

Канат плоской конструкции 8x4x7(1+6). Сортамент

ГОСТ 3092-80

Канат плоской конструкции 8x4x9(0+9)+32 о.с. Сортамент

ГОСТ 3093-80

Канаты двойной свивки типа ЛК-О конструкции 3x7(1+6), типа ТК конструкции 3x27(3+9+15), типа ТК конструкции 3x37(1+6+12+18). Сортамент

ГОСТ 3097-80

Канаты двойной свивки типа ЛК-О конструкции 8x6(0+6)+9 о.с, типа ТК конструкции 8x16(0+5+11)+9 о.с. Сортамент

ГОСТ 3110-74

Проволока стальная спицевая. Технические условия

ГОСТ 3120-75

Канаты стальные авиационные. Метод предварительной вытяжки

ГОСТ 3128-70

Штифты цилиндрические незакаленные. Технические условия

ГОСТ 3129-70

Штифты конические незакаленные. Технические условия

ГОСТ 3187-76

Сетки проволочные тканые фильтровые. Технические условия

ГОСТ 3193-74

Сетки катализаторные из платиновых сплавов. Технические условия

ГОСТ 3241-91

Канаты стальные. Технические условия

ГОСТ 3266-81

Метчики машинные и ручные. Конструкция и размеры

ГОСТ 3282-74

Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения. Технические условия

ГОСТ 3306-88

Сетки с квадратными ячейками из стальной рифленой проволоки. Технические условия

ГОСТ 3339-74

Сетка проволочная тканая "семянка". Технические условия"

ГОСТ 3385-69

Гайки крыльчатые. Конструкция

ГОСТ 3449-84

Метчики. Технические условия

ГОСТ 3559-75

Лента стальная для бронирования кабелей. Технические условия

ГОСТ 3560-73

Лента стальная упаковочная. Технические условия

ГОСТ 380-94

Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки

ГОСТ 3822-79

Проволока биметаллическая сталемедная. Технические условия

ГОСТ 3826-82

Сетки проволочные тканые с квадратными ячейками. Технические условия

ГОСТ 3875-83

Проволока стальная кардная. Технические условия

ГОСТ 3920-70

Проволока стальная луженая кабельная. Технические условия

ГОСТ 397-79  
Шплинты. Технические условия

ГОСТ 4028-63  
Гвозди строительные. Конструкция и размеры

ГОСТ 4029-63  
Гвозди толевые круглые. Конструкция и размеры

ГОСТ 4030-63  
Гвозди кровельные. Конструкция и размеры

ГОСТ 4032-63  
Гвозди отделочные круглые. Конструкция и размеры

ГОСТ 4033-63  
Гвозди обойные круглые. Конструкция и размеры

ГОСТ 4034-63  
Гвозди тарные круглые. Конструкция и размеры

ГОСТ 4035-63  
Гвозди формовочные круглые. Конструкция и размеры

ГОСТ 4087-69  
Шайбы быстросъемные. Конструкция

ГОСТ 4088-69  
Гайки фасонные. Конструкция

ГОСТ 4090-69  
Шайбы подвесные. Конструкция

ГОСТ 4268-75  
Микалента. Технические условия

ГОСТ 434-78  
Проволока прямоугольного сечения и шины медные для электротехнических целей. Технические условия

ГОСТ 4380-93  
Микрометры со вставками. Технические условия

ГОСТ 4381-87  
Микрометры рычажные. Общие технические условия

ГОСТ 4543-71  
Прокат из легированной конструкционной стали. Технические условия

ГОСТ 4608-81  
Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Посадки с натягом

ГОСТ 4727-83  
Проволока подшипниковая. Технические условия

ГОСТ 4751-73  
Рым-болты. Технические условия

ГОСТ 4752-79  
Проволока медная крешерная. Технические условия

ГОСТ 4986-79  
Лента холоднокатаная из коррозионно-стойкой и жаростойкой стали. Технические условия

ГОСТ 5.1215-72

Электроды металлические марки АНО-4 для дуговой сварки малоуглеродистых конструкционных сталей. Требования к качеству аттестованной продукции

ГОСТ 503-81

Лента холоднокатаная из низкоуглеродистой стали. Технические условия

ГОСТ 515-77

Бумага упаковочная битумированная и дегтевая. Технические условия

ГОСТ 5220-78

Проволока нейзильберовая. Технические условия

ГОСТ 5221-77

Проволока из оловянно-цинковой бронзы. Технические условия

ГОСТ 5222-72

Проволока из кремнемарганцевой бронзы. Технические условия

ГОСТ 5269-93

Сердечники из волокнистых материалов для стальных канатов. Технические условия

ГОСТ 5272-68

Коррозия металлов. Термины

ГОСТ 5307-77

Проволока константановая неизолированная. Технические условия

ГОСТ 5336-80

Сетки стальные плетеные одинарные. Технические условия

ГОСТ 5437-85

Проволока бердная. Технические условия

ГОСТ 5468-88

Проволока игольная. Технические условия

ГОСТ 5497-80

Лента стальная холоднокатаная для пил хлопкоочистительных машин. Технические условия

ГОСТ 5529-75

Проволока латунная круглая для обувной промышленности. Технические условия

ГОСТ 5530-2004

Ткани упаковочные и технического назначения из лубяных волокон. Общие технические условия

ГОСТ 5627-87

Автоматы проволочно-гвоздильные. Параметры и размеры. Нормы точности

ГОСТ 5663-79

Проволока стальная углеродистая для холодной высадки. Технические условия

ГОСТ 5915-70

Гайки шестигранные класса точности В. Конструкция и размеры

ГОСТ 5916-70

Гайки шестигранные низкие класса точности В. Конструкция и размеры



ГОСТ 5918-73

Гайки шестигранные прорезные и корончатые класса точности В.  
Конструкция и размеры

ГОСТ 5919-73

Гайки шестигранные прорезные и корончатые низкие класса точности В.  
Конструкция и размеры

ГОСТ 5927-70

Гайки шестигранные класса точности А. Конструкция и размеры

ГОСТ 5929-70

Гайки шестигранные низкие класса точности А. Конструкция и размеры

ГОСТ 5931-70

Гайки шестигранные особо высокие класса точности А. Конструкция и  
размеры

ГОСТ 5932-73

Гайки шестигранные прорезные и корончатые класса точности А.  
Конструкция и размеры

ГОСТ 5933-73

Гайки шестигранные прорезные и корончатые низкие класса точности А.  
Конструкция и размеры

ГОСТ 5935-73

Гайки шестигранные прорезные низкие с уменьшенным размером "под  
ключ" класса точности А. Конструкция и размеры"

ГОСТ 5959-80

Ящики из листовых древесных материалов неразборные для грузов  
массой до 200 кг. Общие технические условия

ГОСТ 6009-74

Лента стальная горячекатаная. Технические условия

ГОСТ 6228-80

Плашки круглые для конической резьбы. Технические условия

ГОСТ 6271-90

Волоки алмазные. Технические условия

ГОСТ 6393-73

Гайки круглые с отверстиями на торце "под ключ" класса точности А.  
Конструкция и размеры"

ГОСТ 6402-70

Шайбы пружинные. Технические условия

ГОСТ 6507-90

Микрометры. Технические условия

ГОСТ 6613-86

Сетки проволочные тканые с квадратными ячейками. Технические условия

ГОСТ 6727-80

Проволока из низкоуглеродистой стали холоднотянутая для армирования  
железобетонных конструкций. Технические условия

ГОСТ 6750-75

Гвозди медные для судостроения. Технические условия

ГОСТ 6951-71

Метчики гаечные с изогнутым хвостовиком. Конструкция и размеры  
ГОСТ 6958-78  
Шайбы увеличенные. Классы точности А и С. Технические условия  
ГОСТ 6992-68  
Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные.  
Метод испытаний на стойкость в атмосферных условиях  
ГОСТ 7222-75  
Проволока из золота, серебра и их сплавов. Технические условия  
ГОСТ 7348-81  
Проволока из углеродистой стали для армирования предварительно  
напряженных железобетонных конструкций. Технические условия  
ГОСТ 7372-79  
Проволока стальная канатная. Технические условия  
ГОСТ 7417-75  
Сталь калиброванная круглая. Сортамент  
ГОСТ 7470-92  
Глубиномеры микрометрические. Технические условия  
ГОСТ 7480-73  
Проволока полиграфическая. Технические условия  
ГОСТ 7564-97  
Прокат. Общие правила отбора проб, заготовок и образцов для  
механических и технологических испытаний  
ГОСТ 7566-94  
Металлопродукция. Приемка, маркировка, упаковка, транспортирование и  
хранение  
ГОСТ 765-85  
Скобы якорные. Технические условия  
ГОСТ 7665-80  
Канат двойной свивки типа ЛК-3 конструкции  $6 \times 25(1+6+12)+1$  о.с.  
Сортамент  
ГОСТ 7667-80  
Канат двойной свивки типа ЛК-3 конструкции  $6 \times 25(1+6+12)+7 \times 7(1+6)$ .  
Сортамент  
ГОСТ 7668-80  
Канат двойной свивки типа ЛК-РО конструкции  $6 \times 36(1+7+7/7+14)+1$  о.с.  
Сортамент  
ГОСТ 7669-80  
Канат двойной свивки типа ЛК-РО конструкции  $6 \times 36(1+7+7/7+14)+7 \times 7(1+6)$ . Сортамент  
ГОСТ 7675-73  
Канаты стальные. Канат закрытый несущий с одним слоем клиновидной и  
одним слоем зетобразной проволоки и сердечником типа ТК. Сортамент  
ГОСТ 7676-73  
Канаты стальные. Канат закрытый несущий с двумя слоями клиновидной и  
одним слоем зетобразной проволоки и сердечником типа ТК. Сортамент  
ГОСТ 7681-80

Канат двойной свивки многопрядный типа ЛК-0 конструкции 18x7(1+6)+1 о.с. Сортамент

ГОСТ 7783-81

Болты с полукруглой головкой и усом класса точности С. Конструкция и размеры

ГОСТ 7785-81

Болты с потайной головкой и усом класса точности С. Конструкция и размеры

ГОСТ 7786-81

Болты с потайной головкой и квадратным подголовком класса точности С. Конструкция и размеры

ГОСТ 7787-81

Болты шинные класса точности С. Конструкция и размеры

ГОСТ 7795-70

Болты с шестигранной уменьшенной головкой и направляющим подголовком класса точности В. Конструкция и размеры

ГОСТ 7796-70

Болты с шестигранной уменьшенной головкой класса точности А. Конструкция и размеры

ГОСТ 7798-70

Болты с шестигранной головкой класса точности В. Конструкция и размеры

ГОСТ 7801-81

Болты с увеличенной полукруглой головкой и усом класса точности С. Конструкция и размеры

ГОСТ 7802-81

Болты с увеличенной полукруглой головкой и квадратным подголовком класса точности С. Конструкция и размеры

ГОСТ 7805-70

Болты с шестигранной головкой класса точности А. Конструкция и размеры

ГОСТ 7808-70

Болты с шестигранной уменьшенной головкой класса точности А. Конструкция и размеры

ГОСТ 7811-70

Болты с шестигранной уменьшенной головкой и направляющим подголовком класса точности А. Конструкция и размеры

ГОСТ 7817-80

Болты с шестигранной уменьшенной головкой класса точности А для отверстий из-под развертки. Конструкция и размеры

ГОСТ 7871-75

Проволока сварочная из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия

ГОСТ 792-67

Проволока низкоуглеродистая качественная. Технические условия

ГОСТ 799-73

Болты путевые для скрепления рельсов широкой колеи. Общие технические требования

ГОСТ 8 113-85

Государственная система обеспечения единства измерений.  
Штангенциркули. Методика поверки

ГОСТ 808-70

Лента стальная плющенная для витых роликов подшипников. Технические условия

ГОСТ 809-71

Шурупы путевые. Технические условия

ГОСТ 8144-73

Болты путевые для скрепления рельсов узкой колеи

ГОСТ 8233-56

Сталь. Эталоны микроструктуры

ГОСТ 8273-75

Бумага оберточная. Технические условия

ГОСТ 8381-73

Гайки круглые с радиально расположенными отверстиями класса точности А. Конструкция и размеры

ГОСТ 8478-81

Сетки сварные для железобетонных конструкций. Технические условия

ГОСТ 8530-90

Подшипники качения. Гайки, шайбы и скобы для крепежных и стяжных втулок. Технические условия

ГОСТ 8560-78

Прокат калиброванный шестигранный. Сортамент

ГОСТ 8724-2002

Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Диаметры и шаги

ГОСТ 8803-89

Проволока круглая из прецизионных сплавов с высоким электрическим сопротивлением тончайшая для резистивных элементов. Технические условия

ГОСТ 8817-82

Металлы. Метод испытания на осадку

ГОСТ 8828-89

Бумага-основа и бумага двухслойная водонепроницаемая упаковочная. Технические условия

ГОСТ 8851-75

Лента из стали марок 11кп и 11ЮА. Технические условия

ГОСТ 8878-93

Винты установочные с коническим концом и шестигранным углублением под ключ классов точности А и В. Технические условия

ГОСТ 8918-69

Гайки шестигранные с буртиком. Конструкция

ГОСТ 8921-69

Гайки с шарнирной рукояткой. Конструкция

ГОСТ 8922-69

Винты грузовые (цапфы). Конструкция

ГОСТ 8959-75

Соединительные части из ковкого чугуна с цилиндрической резьбой для трубопроводов. Гайки соединительные. Основные размеры

ГОСТ 8961-75

Соединительные части из ковкого чугуна с цилиндрической резьбой для трубопроводов. Контргайки. Основные размеры

ГОСТ 8968-75

Части соединительные стальные с цилиндрической резьбой для трубопроводов P=1,6 МПа. Контргайки. Основные размеры

ГОСТ 9.005-72

Единая система защиты от коррозии и старения. Металлы, сплавы, металлические и неметаллические неорганические покрытия. Допустимые и недопустимые контакты с металлами и неметаллами

ГОСТ 9.008-82

Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Термины и определения

ГОСТ 9.014-78

Единая система защиты от коррозии и старения. Временная противокоррозионная защита изделий. Общие требования

ГОСТ 9.028-74

Единая система защиты от коррозии и старения. Межоперационная противокоррозионная защита заготовок, деталей и сборочных единиц металлических изделий. Общие требования

ГОСТ 9.032-74

Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Группы, технические требования и обозначения

ГОСТ 9.039-74

Единая система защиты от коррозии и старения. Коррозионная агрессивность атмосферы

ГОСТ 9.040-74

Единая система защиты от коррозии и старения. Металлы и сплавы. Расчетно-экспериментальный метод ускоренного определения коррозионных потерь в атмосферных условиях

ГОСТ 9.045-75

Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Ускоренные методы определения светостойкости

ГОСТ 9.054-75

Единая система защиты от коррозии и старения. Консервационные масла, смазки и ингибированные пленкообразующие нефтяные составы. Методы ускоренных испытаний защитной способности

ГОСТ 9.101-2002

Единая система защиты от коррозии и старения. Основные положения

ГОСТ 9.301-86

Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Общие требования

ГОСТ 9.302-88

Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Методы контроля

ГОСТ 9.303-84

Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Общие требования к выбору

ГОСТ 9.305-84

Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Операции технологических процессов получения покрытий

ГОСТ 9.306-85

Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Обозначения

ГОСТ 9.308-85

Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Методы ускоренных коррозионных испытаний

ГОСТ 9.311-87

Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Метод оценки коррозионных поражений

ГОСТ 9.313-89

Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические на пластмассах. Общие требования и технологические операции

ГОСТ 9.907-83

Единая система защиты от коррозии и старения. Металлы, сплавы, покрытия металлические. Методы удаления продуктов коррозии после коррозионных испытаний

ГОСТ 9.909-86

Единая система защиты от коррозии и старения. Металлы, сплавы, покрытия металлические и неметаллические неорганические. Методы испытаний на климатических испытательных станциях

ГОСТ 9000-81

Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая для диаметров менее 1 мм. Допуски

ГОСТ 9013-59

Металлы. Метод измерения твердости по Роквеллу

ГОСТ 9047-69

Болты Г-образные. Конструкция

ГОСТ 9048-69

Болты со сферической головкой. Конструкция

ГОСТ 9049-69

Винты запорные. Конструкция

ГОСТ 9051-68

Винты нажимные с цилиндрическим концом и шестигранным углублением "под ключ" для станочных приспособлений. Конструкция"

ГОСТ 9052-69

Винты ступенчатые. Конструкция

ГОСТ 9053-68

Опоры под эксцентрики и нажимные винты для станочных

приспособлений. Конструкция

ГОСТ 9060-69

Шайбы откидные. Конструкция

ГОСТ 9064-75

Гайки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 до 650 град. С. Типы и основные размеры

ГОСТ 9065-75

Шайбы для фланцевых соединений с температурой среды от 0 до 650 град. С. Типы и основные размеры

ГОСТ 9066-75

Шпильки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 до 650 град. С. Типы и основные размеры

ГОСТ 9074-85

Сетки щелевые на соединительных шпильках. Технические условия

ГОСТ 9078-84

Поддоны плоские. Общие технические условия

ГОСТ 9124-85

Проволока стальная луженая бандажная. Технические условия

ГОСТ 9142-90

Ящики из гофрированного картона. Общие технические условия

ГОСТ 9150-2002

Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Профиль

ГОСТ 9161-85

Проволока ремизная. Технические условия

ГОСТ 9224-98

Автоматы для холодной навивки пружин. Основные параметры. Нормы точности

ГОСТ 9389-75

Проволока стальная углеродистая пружинная. Технические условия

ГОСТ 9453-75

Волоки-заготовки из твердых спеченных сплавов для волочения проволоки и прутков круглого сечения

ГОСТ 9454-78

Металлы. Метод испытания на ударный изгиб при пониженных, комнатной и повышенных температурах

ГОСТ 9464-79

Штифты конические с внутренней резьбой незакаленные. Технические условия

ГОСТ 9465-79

Штифты конические с резьбовой цапфой незакаленные. Технические условия

ГОСТ 9466-75

Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки сталей и наплавки. Классификация и общие технические условия.

ГОСТ 9467-75

Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки

конструкционных и теплоустойчивых сталей. Типы

ГОСТ 9557-87

Поддон плоский деревянный размером 800 x 1200 мм. Технические условия

ГОСТ 9569-79

Бумага парафинированная. Технические условия

ГОСТ 9570-84

Поддоны ящичные и стоечные. Общие технические условия

ГОСТ 9649-78

Шайбы стальные класса точности А для пальцев. Технические условия

ГОСТ 9740-71

Плашки круглые. Технические условия

ГОСТ 9850-72

Проволока стальная оцинкованная для сердечников проводов. Технические условия

ГОСТ 9861-88

Автоматы холодноштамповочные четырехпозиционные для крепежных изделий стержневого типа. Параметры и размеры. Нормы точности

ГОСТ 9870-61

Гвозди провололочные оцинкованные для асбоцементной кровли. Технические условия

ГОСТ Р 50076-92

Штифты и штифты насеченные. Испытание на срез

ГОСТ Р 50271-92

Гайки шестигранные стальные самостопорящиеся. Механические и эксплуатационные свойства

ГОСТ Р 50272-92

Гайки шестигранные самостопорящиеся цельнометаллические. Классы прочности 5, 8, 10, 12. Технические условия

ГОСТ Р 50273-92

Гайки шестигранные самостопорящиеся с неметаллической вставкой. Классы прочности 5, 8, 10. Технические условия

ГОСТ Р 50274-92

Болты с шестигранной уменьшенной головкой и фланцем. Технические условия

ГОСТ Р 50403-92

Винты с потайной головкой классов А и В. Технические условия

ГОСТ Р 50404-92

Винты с цилиндрической скругленной головкой с прямым шлицем классов точности А и В. Технические условия

ГОСТ Р 50405-92

Винты с цилиндрической головкой с прямым шлицем классов точности А и В. Технические условия

ГОСТ Р 50406-92

Винты с полупотайной головкой классов точности А и В. Технические условия



ГОСТ Р 50561-93

Плашки шестигранные. Размеры

ГОСТ Р 50566-93

Проволока стальная для механических пружин. Общие технические требования

ГОСТ Р 50567-93

Проволока стальная для механических пружин холодотянутая из углеродистой стали

ГОСТ Р 50575-93

Проволока стальная. Требования к цинковому покрытию и методы испытания покрытия

ГОСТ Р 50581-93

Имплантаты для хирургии. Металлические шурупы для костей с асимметричной резьбой и сферической опорной поверхностью. Механические требования и методы испытаний

ГОСТ Р 50582-93

Имплантаты для хирургии. Металлические костные шурупы со специальной резьбой, сферической головкой и внутренним шестигранником под ключ. Размеры

ГОСТ Р 50592-93

Гайки шестигранные с фланцем класса точности А. Технические условия

ГОСТ Р 50708-94

Проволока. Метод испытания на знакопеременное скручивание

ГОСТ Р 50753-95

Пружины винтовые цилиндрические сжатия и растяжения из специальных сталей и сплавов. Общие технические условия

ГОСТ Р 50790-95

Болты с шестигранной головкой с мелким шагом резьбы классов точности А и В. Технические условия

ГОСТ Р 50791-95

Болты с шестигранной головкой с уменьшенным стержнем класса точности В (диаметр стержня приблизительно равен среднему диаметру резьбы). Технические условия

ГОСТ Р 50792-95

Болты с шестигранной головкой с резьбой до головки класса точности С. Технические условия

ГОСТ Р 50793-95

Болты с шестигранной головкой с резьбой до головки классов точности А и В. Технические условия

ГОСТ Р 50794-95

Болты с шестигранной головкой класса точности С. Технические условия

ГОСТ Р 50795-95

Болты с шестигранной головкой с мелким шагом резьбы и резьбой до головки классов точности А и В. Технические условия

ГОСТ Р 50796-95

Болты с шестигранной головкой классов точности А и В. Технические условия

ГОСТ Р 51163-98

Покрытия термодиффузионные цинковые на крепежных и других мелких изделиях. Общие требования и методы контроля

ГОСТ Р 51285-99

Сетки проволочные крученые с шестиугольными ячейками для габионных конструкций. Технические условия

ГОСТ Р 51396-99

Проволока из специальных сплавов для соединительных силовых и вживляемых элементов изделий для костей организма. Общие технические условия

ГОСТ Р 51397-99

Лента и проволока из специальных сплавов для соединительных и вживляемых элементов изделий для сердечно-сосудистой хирургии. Общие технические условия

ГОСТ Р 51568-99

Сита лабораторные из металлической проволочной сетки. Технические условия

ГОСТ Р 52132-2003

Изделия из сетки для габионных конструкций. Технические условия

ГОСТ Р 52373-2005

Провода самонесущие изолированные и защищенные для воздушных линий электропередачи. Общие технические условия

ГОСТ Р 52544-2006

Прокат арматурный свариваемый периодического профиля классов А500С и В500С для армирования железобетонных конструкций. Технические условия

ГОСТ Р 52627-2006 (ИСО 898-1)

Болты, винты и шпильки. Механические свойства и методы испытаний

ГОСТ Р 52628-2006 (ИСО 898-2:1992, ИСО 898-6:1994)

Гайки. Механические свойства и методы испытаний

ГОСТ Р ИСО 14588-2005

Заклепки "слепые". Термины и определения

ГОСТ Р ИСО 14589-2005

Заклепки "слепые". Механические испытания

ГОСТ Р ИСО 1478-93

Резьба самонарезающих винтов

ГОСТ Р ИСО 15973-2005

Заклепки "слепые" с закрытым концом, разрывающимся вытяжным сердечником и выступающей головкой (корпус из алюминиевого сплава и стальной сердечник)

ГОСТ Р ИСО 15974-2005

Заклепки "слепые" с закрытым концом, разрывающимся вытяжным сердечником и потайной головкой (корпус из алюминиевого сплава и стальной сердечник)

ГОСТ Р ИСО 2702-93

Винты самонарезающие стальные термически обработанные. Общие технические условия

ГОСТ Р ИСО 7049-93

Винты самонарезающие с цилиндрической головкой и сферой с крестообразным шлицем. Технические условия

ГОСТ Р ИСО 7050-93

Винты самонарезающие с потайной головкой и крестообразным шлицем. Технические условия

ГОСТ Р ИСО 7051-93

Винты самонарезающие с полупотайной головкой и крестообразным шлицем. Технические условия

ГОСТ Р ИСО 7378-93

Изделия крепежные. Болты, винты и шпильки. Отверстия под шплинты и отверстия под контрольную проволоку

ГОСТ Р ИСО 8741-93

Штифты насеченные с насечками обратной конусности на половине длины штифта. Технические условия

ГОСТ Р ИСО 8742-93

Штифты насеченные с насечками в средней части на  $1/3$  длины штифта. Технические условия

ГОСТ Р ИСО 8743-93

Штифты насеченные с насечками в средней части на половине длины штифта. Технические условия

ГОСТ Р ИСО 8745-93

Штифты насеченные с коническими насечками на половине длины штифта. Технические условия

ГОСТ Р ИСО 8746-93

Штифты насеченные с полукруглой головкой. Технические условия

ГОСТ Р ИСО 8747-93

Штифты насеченные с потайной головкой. Технические условия