

Удельная масса при 20°C, кг/м ³ (г/см ³), в пределах	ГОСТ 3900-85	800 - 930
Вязкость кинематическая при 50°C, мм ² /с, (сСт), в пределах	ГОСТ 33-82	18 - 24
Температура вспышки, в открытом тигле, °C, не ниже	ГОСТ 4333-87	175
Корродирующее действие по отношению к металлам: серый чугун сталь 40 или 45	ГОСТ 2917-76	Выдерживает Выдерживает
Массовая доля воды	ГОСТ 2477-65	Отсутствие
Кислотное число, мг КОН/г, не более	ГОСТ 11362-76, ГОСТ 6707-67	1.5
Массовая доля серы, %, в пределах	ГОСТ 1431-85	0.7 - 1.5
Массовая доля хлора, %, в пределах	ГОСТ 20242-74	1.0 - 1.6
Содержание механических примесей, %, не более	ГОСТ 6370-83	0.035
Стабильность при хранении	ГОСТ 6243-75 и п. 4.2. наст. ТУ	Выдерживает

ЖИДКОСТЬ СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩАЯ "МР-5у" ТУ 38.101780-82

Настоящие технические условия распространяются на смазочно-охлаждающую жидкость "МР-5у", применяемую в виде концентрата в состоянии поставки на операциях протягивания и нарезания резьбы легированных, нержавеющей, жаропрочных сталей и сплавов.

При разбавлении концентрата СОЖ "МР-5у" индустриальными маслами общего назначения по ГОСТ 20799-75 марок И-5А или И-12А, или И-20А, или И-25А или маслами веретенными АУ по ГОСТ 1642-75 или ТУ 38.101586-75 в концентрациях от 5 до 50% применяется на различных операциях обработки резанием углеродистых легированных, конструкционных, нержавеющей, жаропрочных и жаростойких сталей и сплавов согласно справочному приложению к настоящим ТУ.

СОЖ "МР-5у" представляет собой минеральное масло с добавлением противоизносных и противозадирных и других присадок.

Показатели	Методы испытания	Норма
Внешний вид	ГОСТ 6243-75	Однородная прозрачная маслянистая жидкость от светло-коричневого до коричневого цвета
Запах	Органолептический и	Специфический минерального масла
Удельная масса при 20°C, кг/м ³ , в пределах	ГОСТ 3900-47	860 - 960

Вязкость кинематическая при 50°C, сСт, в пределах	ГОСТ 33-82	30 - 40
Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже	ГОСТ 4333-48	185
Кислотное число, мг КОН/г, не более	ГОСТ 11362-76	2.0
Число омыления, мг КОН/г, не менее	ГОСТ 2477-65	40
Содержание воды	ГОСТ 2477-65	Отсутствие
Содержание серы, %, в пределах	ГОСТ 1431-64	1,5 - 3,0
Содержание хлора, %, в пределах	ГОСТ 20242-74	0.5 - 1.4
Коррозионное воздействие на черные металлы: серый чугун сталь 40, 45	ГОСТ 2917-76	Выдерживает Выдерживает
Стабильность при хранении	ГОСТ 6243075 с доп. п. 4.2. наст. ТУ.	Выдерживает

ЖИДКОСТЬ СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩАЯ "МР-7"
ТУ 38.201343-82

Настоящие технические условия распространяются на смазочно-охлаждающую жидкость "МР-7", применяемую при обработке металлов резанием взамен сульфозрезола. СОЖ "МР-7" представляет собой минеральное масло с добавлением противоизносных, противозадирных и протivotуманных присадок.

Показатели	Методы испытания	Норма
Внешний вид	ГОСТ 6243-75	Маслянистая жидкость коричневого цвета
Запах	Органолептически	Специфический минерального масла
Плотность при 20°C, кг/м ³ , в пределах	ГОСТ 3900-47	800 - 930
Вязкость кинематическая при 50°C, сСт, в пределах	ГОСТ 33-82	23 - 30
Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже	ГОСТ 4333-48	180
Кислотное число, мг КОН/г, не более	ГОСТ 11362-76, ГОСТ 6707-76	1,2
Содержание серы, %, в пределах	ГОСТ 1431-64	1,2 - 2,0
Содержание воды	ГОСТ 2477-65	Отсутствие
Содержание механических примесей, %, не более	ГОСТ 6370-83	0,04
Коррозионное воздействие на металлы: серый чугун и сталь 40, 50	ГОСТ 2917-76	Выдерживает

СОЖ МАСЛЯНАЯ ОСМ-1
ТУ 38.2-01-228-80

Настоящие технические условия распространяются на смазочно-охлаждающую жидкость (СОЖ) на масляной основе, предназначенную для применения на операциях алмазного хонингования, полирования и суперфиниширования чугунов, углеродистых и низколегированных сталей.

СОЖ "ОСМ-1" по настоящим техническим условиям изготавливается из компонентов, которые применялись при изготовлении образцов, прошедших испытания с положительными результатами.

Показатели	Методы испытания	Норма
Цвет на колориметре ЦНТ, без разбавления, единицы ЦНТ, не более	ГОСТ 20284-74	4
Вязкость кинематическая, сСт, при 20°C, не более	ГОСТ 33-82	7.5
Плотность при 20°C, кг/м ³ , в пределах	ГОСТ 3900-85	850 - 890
Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °C, не ниже	ГОСТ 4333-48	90
Коррозионное воздействие на черные металлы: серый чугун СЧ18-36 и сталь марки СТ45	ГОСТ 2977-76 с доп. п. 4.2. наст. ТУ	Выдерживает
Содержание воды	ГОСТ 2477-65	Следы
Содержание механических примесей, %, не более	ГОСТ 6370-59	0.03

3. Консервационные масла

МАСЛО КОНСЕРВАЦИОННОЕ К-17
ГОСТ 10877-76

Настоящий стандарт распространяется на консервационное масло К-17 (смазку К-17), применяемое для долговременной защиты от атмосферной коррозии изделий и механизмов, хранящихся под укрытием.

Показатели	Методы испытания	Норма
Внешний вид	П. 3.2.	Вязкая маслянистая жидкость темно-коричневого цвета
Кинематическая вязкость при 100°C, мм ² /с (сСт)	ГОСТ 33-82 с доп. п.3.3	15.5 - 22
Защитные свойства	ГОСТ 9.054-75 с доп. п.3.4	Выдерживает
Массовая доля свободных органических кислот, %, не более	ГОСТ 6707-76	0,4
Массовая доля свободной щелочи в	ГОСТ 6707-	0,05

пересчете на NaOH, %, не более	76	
Зольность, %	ГОСТ 1461-75 с доп. п. 3.5.	1.35 - 2.40
Содержание воды	ГОСТ 2477-65	Отсутствие
Массовая доля механических примесей, %, не более	ГОСТ 6479-73	0.07
Температура застывания, °С, не выше	ГОСТ 20287-74	- 22

4. Закалочные жидкости:

СИНТЕТИЧЕСКАЯ ЗАКАЛОЧНАЯ ЖИДКОСТЬ "ТЕРМОВИТ"

ТУ 1691-004-23763315 - 95

Настоящие технические условия распространяются на синтетическую водную закалочную жидкость "Термовит", предназначенную для применения в качестве закалочной среды при термической обработке металлов.

Закалочная жидкость "Термовит" представляет собой водный раствор полимеров и ингибиторов коррозии.

Закалочная жидкость "Термовит" выпускается в виде порошка, из которого на месте готовят (0.5 - 2.0)% рабочий раствор. "Термовит" заменяет используемые при закалке индустриальные масла, а также синтетические закалочные жидкости типа УЗСП-1.

Показатели	Методы испытания	Норма
Внешний вид	ГОСТ 6243-75	Однородная прозрачная жидкость без механических примесей
Запах	Органолептически	Отсутствует
Плотность при 20°C, г/см ³ , в пределах	ГОСТ 18995.1-73	1.01 - 1.03
Водородный показатель, рН, в пределах	ГОСТ 22567.5-77	10.0 - 11.5
Коррозионная агрессивность по отношению к черным металлам	ГОСТ 6243-75	Выдерживает

МАСЛО ЗАКАЛОЧНОЕ ВЗ-1

ТУ 38.1011020-85

Настоящие технические условия распространяются на закалочное масло "ВЗ-1", применяемое при закалке стальных изделий в вакуумных электропечах, и обладающее светлокалящими свойствами.

Закалочное масло "ВЗ-1" изготавливается из нефтяного минерального масла и присадок, улучшающих охлаждающую способность и антиокислительные свойства.

Наименование показателей	Норма	Метод испытания
1. Вязкость кинематическая при 50°C мм ² /с, (сСт), в пределах	(18 - 25)*10 ⁻⁶	ГОСТ 33-82

	(18-25)	
2. Цвет, ед. ЦНТ, не более	6	ГОСТ 20284-74
3. Температура вспышки, определяемая в: - открытом тигле, °С, не ниже - закрытом тигле, °С, не ниже	180 170	ГОСТ 4333-87 ГОСТ 6356-75
4. Коксуемость, %, не более	0.16	ГОСТ 19932-74
5. Содержание воды	Следы	ГОСТ 2477-65
6. Содержание механических примесей, %, не более	0.01	ГОСТ 6370-83
7. Давление насыщенных паров в Па (мм.рт.ст.) при 20°C, не более	0.11 (8*10 ⁻⁴)	ГОСТ 15823-70

МАСЛО ЗАКАЛОЧНОЕ "МГЗ"

ТУ 38.1011092-86

Настоящие технические условия распространяются на нефтяное масло "МГЗ", предназначенное для закалки деталей подшипников из стали ШХ-15 и ШХ-15 СГ при температуре 150-180°C.

Закалочное мало "МГЗ" по настоящим техническим условиям изготавливается из высокоочищенного минерального масла с кинематической вязкостью при 50°C (53-67)*10⁻⁶ м²/с, моющих и антиокислительных присадок, обеспечивающих ему необходимые свойства.

Наименование показателей	Норма	Метод испытания
1. Цвет, ед. ЦНТ, не более	7	ГОСТ 20284-74
2. Вязкость кинематическая при 50°C мм ² /с, (сСт), в пределах	(55 - 70)*10 ⁻⁶	ГОСТ 33-82
3. Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С, не ниже	220	ГОСТ 4333-87
4. Коксуемость, %, не более	0.35	ГОСТ 19932-74
5. Испытание на окисление: потеря массы, %, не более вязкость кинематическая при 50°C, мм ² /с, не более коксуемость, %, не более изменение температуры вспышки в сторону снижения, °С, не более	8 75*10 ⁻⁶ 0,8 10	По п. 5.2 настоящих ТУ ГОСТ 33-82 ГОСТ 19932-74 ГОСТ 4333-87
6. Кислотное число, мг КОН/г, не более	1,0	ГОСТ 11362-76
7. Содержание воды, %, не более	Следы	ГОСТ 2466-65
8. Содержание механических примесей, %, не более	0,025	ГОСТ 6370-83