

ООО НПП «Трибоника» (г. Уфа)

603003, РФ, Башкортостан, Уфа
 пр. Октября, д. 129/3
 тел: (3472) 35-79-04, 35-77-13
 факс: (3472) 35-79-04

Перечень продукции, предлагаемой к поставке в 2001 году.

№ п/п	Наименование и условное обозначение	Область оптимального применения
1.	Смазка технологическая «БЕЛАН-1» ТУ 0254-002-00151791-97 (аналог «Белойл» ТУ 38.401-67-98-94)	Холодная объемная штамповка стальных деталей сложного профиля, чистовая вырубка, глубокая вытяжка, накатка и раскатка резьбы, прокатка, волочение, лезвийная и абразивная обработка, взамен импортных смазок LP88, V3186 FIMITOL KFP 13 CL, FT-15, HFF-22, SM-10, SM-15, Куртис-55, ТЕБОЙЛ КАТТИНГ ОЙЛ А10, Экструдинг-ойл-641.
2*.	СОЖ «ЛЗ-СОЖ-1Т-У» ТУ 38.10185-79	Наружное резьбонарезание, взамен СОЖ «ЛЗ-СОЖ-1Т»
3*.	СОЖ «ЛЗ-СОЖ-1 МП-У» ТУ 301-04-004-90	Протягивание стали, взамен СОЖ «ЛЗ-СОЖ-1 МП»
4*.	СОЖ «ЛЗ-СОЖ-1 МИО-У» ТУ 38.1011156-88	Шлифование стали, взамен СОЖ «ЛЗ-СОЖ-1 МИО»
5*.	СОЖ «ЛЗ-26МО-У» ТУ 38.1011157-88	Обработка нержавеющей и жаропрочных сталей и сплавов на операциях внутреннего протягивания, нарезания резьбы, фасонного шлифования, взамен СОЖ «ЛЗ-26МО»
6*.	СОЖ «ЛЗ-СОЖ-23М-У» ТУ 38.30107-87	Обработка металлов резаньем, взамен СОЖ «ЛЗ-23М»
7*.	СОЖ «МР-4У» ТУ 38.101481-76	На операциях точения, сверления, резьбонарезания, развертывания, фасонного шлифования нержавеющей, жаропрочных, жаростойких сталей, алюминиевых и титановых сплавов, взамен СОЖ «МР-4»
8*.	СОЖ «МР-7У» ТУ 38.01445-88	Обработка резаньем углеродистых, легированных, нержавеющей и жаропрочных сталей, взамен СОЖ «МР-7»
9*.	СОЖ «МР-99У» ТУ 38.УССР 101877-84	Обработка углеродистых сталей и сплавов на операциях точения, сверления, развертывания, резьбонарезания, протягивания, а также обработка на токарных автоматах, взамен СОЖ «МР-99»

10*.	СОЖ «КОТЭК» ТУ 0254-003-00151791-2001	Штамповка, вытяжка, редуцирование, резьбонарезание, точение, сверление, зенкерование углеродистых и легированных сталей. Пропитка оксидированных и фосфатированных деталей с целью их консервации. Мокрое волочение проволоки, взамен «VSV-77R Divinol» (Германия), «Суперсол» (Франция) СОЖ «Укринол 5/5».
11*.	СОЖ «Укринол-4У» ТУ 38.101199-74	Профилирование методом средней вытяжки декоративных деталей кузовов автомобилей «ВАЗ», «КамАЗ», взамен СОЖ «Укринол-4».
12*.	Смазка Технологическая «ХС-163У»	Чистовая вырубка деталей из листовой легированной стали ШХ-15, взамен смазки технологической «ХС-163»
13*.	Смазка технологическая «Белойл-Х» ТУ 38.401-67-98-94	Холодная объемная и листовая штамповка углеродистых и легированных сталей, чистовая вырубка сталей, чистовая вырубка стали на оборудовании типа «Fientool», взамен смазки «Куртиз-55» (Швейцария), HFF-22 (Германия).
14*.	СОЖ «МЕКОР-1» ТУ 0254-23-04826145-01	Взамен СОЖ «Аквол», «Карбамол», «Трансол» (США), «Мобилмет-140» (США), «Кутора-М» (Англия).
15**.	Смазка технологическая «Латойл-1»	Мокрое волочение латунированной проволоки из коррозионостойких сталей, взамен «Олон технический», «Эфирин В» марки Ц, «VSV-77R Divinol» (Германия), «Суперсол» (Франция).
16**.	Смазка технологическая «СМП-5С»	Холодная штамповка углеродистых сталей, мокрое волочение проволоки из коррозионостойких сталей
17.	Смазка технологическая «СМП-1» ТУ 0254-19-04826145-01	Мокрое волочение проволоки на волокнах из синтетических алмазов и твердосплавных волокнах, взамен «VSV-77R Divinol» (Германия), «Суперсол» (Франция), «Олон технический», «Эфирин В» марки Ц.
18**.	Смазка технологическая «СГШ-01»	Горячая штамповка корпусных деталей из алюминиевых и магниевых сплавов, взамен «ОГВ-75», «Графитол В», «АГ-1», «Дельта» (Германия), «ДАГ» (Германия).
19.	Смазка технологическая «СМП-1 ВМ» ТУ 0254-22-048261-01	Горячая штамповка высокоточных деталей из различных сталей и сплавов
20**.	Смазка технологическая «ГП-1»	Горячая и изотермическая штамповка сложнопрофильных деталей из алюминиевых сплавов, взамен смазки «Укринол-7» (Украина)
21.	Смазка технологическая «ВНП-М» ТУ 0254-25-04826145-01	Мокрое волочение нержавеющей проволоки

* содержит противозадирную, противоизносную, пассивирующую присадку;