

**технические условия в стадии переоформления

ОАО «ИВХИМПРОМ» (г. Иваново)

153533, РФ, Иваново,
ул. Кузнецова, д. 112,
тел: (0932) 38-41-94, 35-74-21,
факс:(0932) 38-41-95, 30-09-40
e-mail: ivhimprom@indi.ru

Является специализированным предприятием по выпуску высококачественных смазочно-охлаждающих технологических средств (СОЖ). Предлагает широкий ассортимент СОЖ различного назначения:

Наименование Продукта	Область применения	Рекомендуемые концентрации рабочей эмульсии, %	Аналог
1.СИНТЕТИЧЕСКИЕ СОЖ			
Эфтол (концентрат) ТУ 0258-137- 05744685-95	Лезвийная и абразивная обработка углеродистых, легированных сталей, нержавеющих и жаропрочных сталей, сплавов.	1-5	Аквапол-1 Аквол 6,10М,11,2
Прогресс-13К (концентрат) ТУ 0258-140- 05744685-95	Лезвийная и абразивная обработка легированных сталей, нерж. и жаропрочных сталей и сплавов, алюмин. и титановых сплавов.	3-5	Аквол 2,6 Аквапол-1
Синтол (концентрат)	Лезвийная и абразивная обработка стали и чугуна.	1,5-6	Сувар 3М, Конвекс
Аквахон ТУ 0258-139- 05744685-95	Притирка деталей в составе абразивной суспензии, хонингование сталей, высокоскоростное шлифование.	0,5-1	Синхоб,Сувар 3М, керос- масл. смеси, ОСМ-1,-2К
Аспарин (концентрат) ТУ 6-00- 05744685-110-92	Шлифование и хонингование чугуна	2,5-3,5	Керос- масл.смеси
Ивхон (концентрат) ТУ 0258-160- 05744685-98	Хонингование чугуна.	2-3	Керосин- масл. смеси, Аспарин, ОСМ-1, Синхо2М
2.ПОЛУСИНТЕТИЧЕСКИЕ СОЖ			
Витим (концентрат) ТУ 0258-180-	При производстве сварных труб, гнуемых профилей и для длительной защиты от коррозии	5-7	

05744685-00	при хранении и транспортировке.		
Ивкат (концентрат) ТУ 0258-141- 05744685-95	Лезвийная и абразивная обработка конструкционных нержав. сталей, чугуна, алюминиевых сплавов. Эмульгир. Средство для антикорроз. Пропитки фосфатирован. и оксидирован. деталей.	2-4	Укринол-1, Велс-1, Акванол-1, Аквол11, 10М
Эмулькат (концентрат) ТУ 0258-088- 05744685-95	Лезвийная обработка конструкционных сталей и алюминиевых сплавов.	1-5	Аквол- 6, Уверол
3. ЭМУЛЬСИОННЫЕ СОЖ			
Ивапрол-2 (концентрат)	Холодная прокатка стали	1,5-5	Эмолон-2
Эмульсол Т (концентрат) ТУ 6-14-254-87	Холодная прокатка стали, лезвийная и абразивная обработка стали, чугуна.	2,5-10	Эмульсол ЭГТ
Тафол (концентрат) ТУ 0258-142- 05744685-95	Лезвийная и абразивная обработка легированных сталей, чугуна, алюминиевых и титановых сплавов, прокатка цветных металлов, закалочная жидкость для легированных сталей при термообработке токами высокой частоты.	2-7	Укринол,-1,сп- 3 Аквол 6, Конвекс, НГЛ-205
Сульфогал ТУ 0258-155- 05744685-98	Лезв. и абразив. Обработка легиров. сталей. Протягивание деталей из углеродистых и легиров. сталей. Эмульгир. средство для антикорр. пропитки фосфатированных и оксидированных деталей. Эмульгир. Средство в процессах никелирования.	3-10	Аквол-2 Аквол-6
4. МАСЛЯНЫЕ СОЖ			
Реж.масло СП-4 ТУ 0258-100- 05744685-96	Сверление, резание, резьбонарезание.	Прим. в отпускн. форме	МР-1У, МР-2У минерал.масло
Концентр реж.масла СП-44 ТУ 0258-102- 05744685-96	Зубонарезка, протяжка, сверление, резание, резьбонарезание.	Добавл. к минер. маслам 10-50 %	МР-5У(конц.), МР7, ХС-163
Сульфогал ТУ 0258-155- 05744685-98	Штамповка, редуцирование, вытяжка, дорнование, нарезание резьбы в конструкционных сталях.	Прим. в отпускной форме или добавл. к минер. маслам 50%	ХС-170, укринол 5/5
СОТС ГСВ-1	Резание конструкц. легиров. и	Применяется в	МР-3

	коррозионостойких сталей на операциях глубокого сверления, растягивания, резьбонарезания.	отпускной форме	
	5.ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ ВЕЩЕСТВА		
Бактерицидный Препарат «БАКЦИД» ТУ 2484-010-05744685-96	Для повышения стойкости эмульсий, растворов и других органических продуктов к биологическому заражению.	0,1-0,3	Сульфоксид 5
Моющая паста "Талка" ТУ 6-36-5744684-71-89	Для обезжиривания и промывки металлических. Деталей перед покраской или гальваническим покрытием.		
Антивспениватель ПК-3 ТУ 2999-129-05744685-94	В качестве пеногасителя при механической обработке металлов, при работе с СОЖ, в процессах обезжиривания металлических изделий.	0,01-0,05	
Стекло натриево жидкое ГОСТ 13078-81	В качестве связующего материала при изготовлении форм и стержней в литейном производстве.		

**Сульфогал
ТУ 0258-155-05744685-98**

Назначение Масляное СОТС для обработки металлов давлением: штамповка, редуцирование, вытяжка, дорнование, нарезание резьбы в конструкционных сталях, в качестве добавки к минеральным маслам при резьбонарезании. Продукты аналогичного назначения: Укринол 5/5, ХС-170.

Состав Композиция на основе минерального масла, поверхностно-активных веществ, ингибиторов коррозии, присадок, улучшающих смазочные свойства продукта, и антиоксиданта.

Внешний вид Однородная жидкость от коричневого до темно-коричневого цвета.

Физико - химические свойства

Вязкость кинематическая при 50°C, сст	65 - 100
Водородный показатель (рН) 5% водной эмульсии	7,5 - 9,0

Токсичность Малоопасное вещество.

Гарантийный срок хранения 12 месяцев.

Упаковка 200л стальные или 250л полимерные бочки.

Условия применения

Применяется в выпускной форме или добавляется к минеральным маслам концентрацией 50%.